

AFIS di Buratta Vittorio

Catalogo generale



AFIS di Buratta Vittorio

via rimembranze, 9 - 20090 Pantigliate (MI)

Telefono: +39-02-9067655 - Fax: +39-02-90600508

Website: <http://www.afisdiburatta.it> - Email: info@afisdiburatta.it

Tradizioni. Qualità. Successo.

Tradizioni

L'azienda afis di buratta nasce nel 1981. Il suo obiettivo principale è quello di offrire il miglior prodotto che soddisfi le esigenze dei clienti. Realizziamo e riaffiliamo utensili impiegati in tutti i settori produttivi.



Qualità

Gli investimenti effettuati in uomini, nuove tecnologie e affilatrici cnc di ultima generazione, hanno favorito la crescita dell'azienda che è in grado di offrire un'ampia gamma di prodotti con qualità e precisione.



Successo

Con una vasta gamma di prodotti e l'esperienza in settori industriali siamo in grado di trovare soluzioni adatte alle necessità dei clienti ottimizzando i loro processi produttivi.





Afis nasce dalla passione per la meccanica di precisione e l'esperienza si unisce all'entusiasmo di voler fare del proprio lavoro una vera e propria arte.

Affilatura → le migliori tecniche di affilatura e profilatura;

Precisione → grazie all'ausilio di macchine cnc di ultima generazione;

Controllo → qualità certificata del prodotto

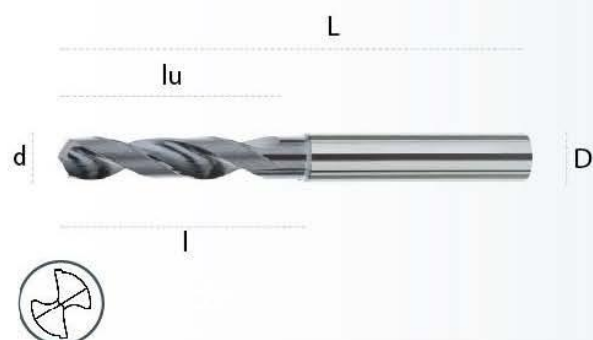
Caratteristiche

Vantaggi



- ⊙ Aumento della produttività e sicurezza di processo con la tecnologia della qualità TeSiN.
- ⊙ Il trattamento post-rivestimento riduce la sollecitazione e migliora l'adesione del rivestimento.
- ⊙ Migliore tenacità e resistenza all'usura.
- ⊙ Migliore rilevazione dell'usura.

- ⊙ Produttività e redditività incrementate del 30%.
- ⊙ Forze di taglio ridotte — aumentano le velocità e riducono il tempo ciclo.
- ⊙ Maggiore durata dell'utensile.
- ⊙ Durata prevedibile dell'utensile/usura uniforme.
- ⊙ Resiste ai danni derivanti dall'evacuazione del truciolo.

AHP 8.700*Punte alte prestazioni acciai***Punta elicoidale ad alte prestazioni****Metallo duro:** 10% Co micrograna**Profilo:** Geometria speciale**Applicazioni:** Acciaio, ghisa, acciai alta resistenza, materiali non ferrosi, alluminio, leghe a base di Co e Ni, leghe di titanio**Su richiesta:** Esecuzione speciale, diametri intermedi

cod.	d mm m7	D mm	L mm	l mm	cod.	d mm m7	D mm	L mm	l mm	cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	l mm
1001	2.80	4.00	46	16	1038	6.50	8.00	66	31	1075	10.20	12.00	84	43
1002	2.90	4.00	46	16	1039	6.60	8.00	66	31	1076	10.50	12.00	84	43
1003	3.00	4.00	46	16	1040	6.70	8.00	66	31	1077	10.80	12.00	95	47
1004	3.10	4.00	46	18	1041	6.80	8.00	74	34	1078	11.00	12.00	95	47
1005	3.20	4.00	46	18	1042	6.90	8.00	74	34	1079	11.50	12.00	95	47
1006	3.30	4.00	46	18	1043	7.00	8.00	74	34	1080	12.00	12.00	102	51
1007	3.40	4.00	46	20	1044	7.10	8.00	74	34	1081	12.50	12.00	102	51
1008	3.50	4.00	46	20	1045	7.20	8.00	74	34	1082	13.00	14.00	102	51
1009	3.60	4.00	46	20	1046	7.30	8.00	74	34	1083	13.50	14.00	107	54
1010	3.70	4.00	46	20	1047	7.40	8.00	74	34	1084	14.00	14.00	107	54
1011	3.80	4.00	55	22	1048	7.50	8.00	74	34	1085	14.50	14.00	107	56
1012	3.90	4.00	55	22	1049	7.60	8.00	74	37	1086	15.00	16.00	107	56
1013	4.00	6.00	55	22	1050	7.70	8.00	74	37	1087	15.50	16.00	107	58
1014	4.10	6.00	55	22	1051	7.80	8.00	74	37	1088	16.00	16.00	107	58
1015	4.20	6.00	55	22	1052	7.90	8.00	74	37	1089	18.00	18.00	123	62
1016	4.30	6.00	55	24	1053	8.00	8.00	74	37	1090	20.00	20.00	121	66
1017	4.40	6.00	55	24	1054	8.10	10.00	74	37					
1018	4.50	6.00	55	24	1055	8.20	10.00	74	37					
1019	4.60	6.00	55	24	1056	8.30	10.00	74	37					
1020	4.70	6.00	55	24	1057	8.40	10.00	74	37					
1021	4.80	6.00	55	26	1058	8.50	10.00	74	37					
1022	4.90	6.00	55	26	1059	8.60	10.00	84	40					
1023	5.00	6.00	55	26	1060	8.70	10.00	84	40					
1024	5.10	6.00	55	26	1061	8.80	10.00	84	40					
1025	5.20	6.00	55	26	1062	8.90	10.00	84	40					
1026	5.30	6.00	55	26	1063	9.00	10.00	84	40					
1027	5.40	6.00	66	28	1064	9.10	10.00	84	40					
1028	5.50	6.00	66	28	1065	9.20	10.00	84	40					
1029	5.60	6.00	66	28	1066	9.30	10.00	84	40					
1030	5.70	6.00	66	28	1067	9.40	10.00	84	40					
1031	5.80	6.00	66	28	1068	9.50	10.00	84	40					
1032	5.90	6.00	66	28	1069	9.60	10.00	84	43					
1033	6.00	6.00	66	28	1070	9.70	10.00	84	43					
1034	6.10	8.00	66	31	1071	9.80	10.00	84	43					
1035	6.20	8.00	66	31	1072	9.90	10.00	84	43					
1036	6.30	8.00	66	31	1073	10.00	10.00	84	43					
1037	6.40	8.00	66	31	1074	10.10	12.00	84	43					



AHP 8.730 ST

Punte alte prestazioni acciai



Punta elicoidale ad alte prestazioni

Gambo DIN 6535 HA, Max profondità foro 3-4 x d

Metallo duro: 10% Co micrograna

Profilo: Geometria speciale

Applicazioni: Acciaio, ghisa, acciai alta resistenza, materiali non ferrosi, alluminio, leghe a base di Co e Ni, leghe di titanio

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi
Riaffilature/rivestimento - Attacco DIN 6535 HE

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	l mm	lu mm
1091	2.50	6.00	62	20	14
1092	2.80	6.00	62	20	14
1093	3.00	6.00	62	20	14
1094	3.10	6.00	62	20	14
1095	3.20	6.00	62	20	14
1096	3.30	6.00	62	20	14
1097	3.40	6.00	62	20	14
1098	3.50	6.00	62	20	14
1099	3.60	6.00	62	20	17
1100	3.70	6.00	62	20	17
1101	3.80	6.00	66	24	17
1102	3.90	6.00	66	24	17
1103	4.00	6.00	66	24	17
1104	4.10	6.00	66	24	17
1105	4.20	6.00	66	24	17
1106	4.30	6.00	66	24	17
1107	4.40	6.00	66	24	17
1108	4.50	6.00	66	24	17
1109	4.60	6.00	66	24	20
1110	4.70	6.00	66	24	20
1111	4.80	6.00	66	28	20
1112	4.90	6.00	66	28	20
1113	5.00	6.00	66	28	20
1114	5.10	6.00	66	28	20
1115	5.20	6.00	66	28	20
1116	5.30	6.00	66	28	20
1117	5.40	6.00	66	28	20
1118	5.50	6.00	66	28	20
1119	5.60	6.00	66	28	20
1120	5.70	6.00	66	28	20
1121	5.80	6.00	66	28	20
1122	5.90	6.00	66	28	20
1123	6.00	6.00	66	28	20
1124	6.10	6.00	79	34	24
1125	6.30	8.00	79	34	24
1126	6.50	8.00	79	34	24
1127	6.80	8.00	79	34	24

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	l mm	lu mm
1128	7.00	8.00	79	34	24
1129	7.50	8.00	79	41	29
1130	7.80	8.00	79	41	29
1131	8.00	8.00	79	41	29
1132	8.50	10.00	89	47	35
1133	8.80	10.00	89	47	35
1134	9.00	10.00	89	47	35
1135	9.20	10.00	89	47	35
1136	9.50	10.00	89	47	35
1137	9.80	10.00	89	47	35
1138	10.00	10.00	89	47	35
1139	10.20	12.00	102	55	40
1140	10.50	12.00	102	55	40
1141	10.80	12.00	102	55	40
1142	11.00	12.00	102	55	40
1143	11.50	12.00	102	55	40
1144	11.80	12.00	102	55	40
1145	12.00	12.00	102	55	40
1146	12.50	14.00	107	60	43
1147	12.80	14.00	107	60	43
1148	13.00	14.00	107	60	43
1149	13.50	14.00	107	60	43
1150	14.00	14.00	107	60	43



AHP 8.850 ST*Punte alte prestazioni acciai***Punta elicoidale ad alte prestazioni****Gambo DIN 6535 HA, Max profondità foro 5 x d****Metallo duro:** 10% Co micrograna**Profilo:** Geometria speciale**Applicazioni:** Acciaio, ghisa, acciai alta resistenza, materiali non ferrosi, alluminio, leghe a base di Co e Ni, leghe di titanio**Su richiesta:** Esecuzione speciale, diametri intermedi
Riaffilature/rivestimento - Attacco DIN 6535 HE

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm	lu mm
1151	4.00	6.00	74	36	29
1152	4.20	6.00	74	36	29
1153	4.50	6.00	74	36	29
1154	5.00	6.00	82	44	35
1155	5.10	6.00	82	44	35
1156	5.50	6.00	82	44	35
1157	6.00	6.00	82	44	35
1158	6.50	8.00	91	53	43
1159	6.80	8.00	91	53	43
1160	7.00	8.00	91	53	43

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm	lu mm
1161	7.50	8.00	91	53	43
1162	8.00	8.00	91	53	43
1163	8.50	10.00	103	53	43
1164	8.80	10.00	103	61	49
1165	9.00	10.00	103	61	49
1166	9.50	10.00	103	61	49
1167	10.00	10.00	103	61	49
1168	10.50	12.00	118	71	56
1169	11.00	12.00	118	71	56
1170	12.00	12.00	118	71	56



AHP 8.769 ST*Punte alte prestazioni acciai***Punta ad alte prestazioni con fori di lubrificazione****Metallo duro:** 10% Co micrograna**Profilo:** Geometria speciale**Applicazioni:** Leghe di acciaio, materiali inox**Su richiesta:** Esecuzione speciale, diametri intermedi
Attacco DIN 6535 HEK - Riaffilature/rivestimento

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm	lu mm
1171	3.00	6.00	62	20	14
1172	3.10	6.00	62	20	14
1173	3.30	6.00	62	20	14
1174	3.50	6.00	62	20	14
1175	3.70	6.00	62	20	14
1176	3.80	6.00	66	24	17
1177	4.00	6.00	66	24	17
1178	4.20	6.00	66	24	17
1179	4.50	6.00	66	24	17
1180	4.80	6.00	66	28	20
1181	5.00	6.00	66	28	20
1182	5.10	6.00	66	28	20
1183	5.20	6.00	66	28	20
1184	5.50	6.00	66	28	20
1185	5.80	6.00	66	28	20
1186	6.00	6.00	66	28	20
1187	6.30	6.00	79	34	24
1188	6.50	6.00	79	34	24
1189	6.80	6.00	79	34	24
1190	7.00	6.00	79	34	24
1191	7.50	6.00	79	41	29
1192	7.80	6.00	79	41	29
1193	8.00	6.00	79	41	29
1194	8.50	6.00	89	47	35
1195	8.80	6.00	89	47	35
1196	9.00	6.00	89	47	35
1197	9.20	6.00	89	47	35
1198	9.50	6.00	89	47	35
1199	9.80	6.00	89	47	35
1200	10.00	6.00	89	47	35
1201	10.20	6.00	102	55	40
1202	10.50	6.00	102	55	40
1203	10.80	6.00	102	55	40
1204	11.00	6.00	102	55	40
1205	11.50	8.00	102	55	40
1206	11.80	8.00	102	55	40
1207	12.00	8.00	102	55	40

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm	lu mm
1208	12.50	8.00	107	60	43
1209	12.80	8.00	107	60	43
1210	13.00	8.00	107	60	43
1211	13.50	8.00	107	60	43
1212	14.00	10.00	107	60	43
1213	14.50	10.00	115	65	45
1214	15.00	10.00	115	65	45
1215	15.50	10.00	115	65	45
1216	16.00	10.00	115	65	45
1217	16.50	10.00	123	65	51
1218	17.00	10.00	123	73	51
1219	17.50	12.00	123	73	51
1220	18.00	12.00	123	73	51
1221	20.00	12.00	131	73	55



AHP 8.760 ST

Punte alte prestazioni acciai



Punta ad alte prestazioni con fori di lubrificazione

Metallo duro: 10% Co micrograna

Profilo: Geometria speciale

Applicazioni: Leghe di acciaio, materiali inox

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi

Attacco DIN 6535 HEK - Riaffilature/rivestimento



5xd

STEEL

INOX

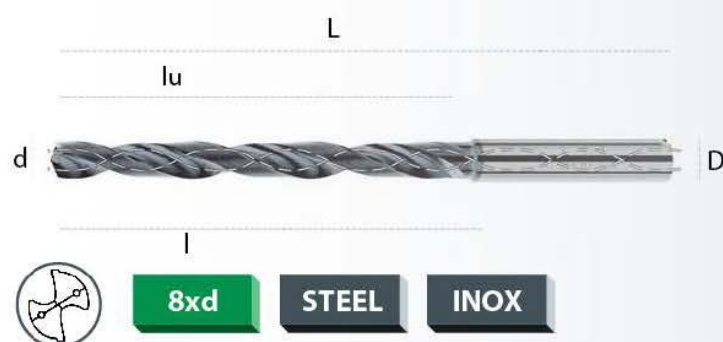
cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm	lu mm
1222	3.00	6.00	66	28	23
1223	3.10	6.00	66	28	23
1224	3.30	6.00	66	28	23
1225	3.50	6.00	66	28	23
1226	3.70	6.00	66	28	23
1227	3.80	6.00	74	36	29
1228	4.00	6.00	74	36	29
1229	4.20	6.00	74	36	29
1230	4.50	6.00	74	36	29
1231	4.80	6.00	82	44	35
1232	5.00	6.00	82	44	35
1233	5.10	6.00	82	44	35
1234	5.20	6.00	82	44	35
1235	5.50	6.00	82	44	35
1236	5.80	6.00	82	44	35
1237	6.00	6.00	82	44	35
1238	6.30	8.00	91	53	43
1239	6.50	8.00	91	53	43
1240	6.80	8.00	91	53	43
1241	7.00	8.00	91	53	43
1242	7.50	8.00	91	53	43
1243	7.80	8.00	91	53	43
1244	8.00	8.00	91	53	43
1245	8.50	10.00	103	61	49
1246	8.80	10.00	103	61	49
1247	9.00	10.00	103	61	49
1248	9.20	10.00	103	61	49
1249	9.50	10.00	103	61	49
1250	9.80	10.00	103	61	49
1251	10.00	10.00	103	61	49
1252	10.20	12.00	118	71	56
1253	10.50	12.00	118	71	56
1254	10.80	12.00	118	71	56
1255	11.00	12.00	118	71	56
1256	11.50	12.00	118	71	56
1257	11.80	12.00	118	71	56
1258	12.00	12.00	118	71	56

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm	lu mm
1259	12.30	14.00	124	77	60
1260	12.50	14.00	124	77	60
1261	12.80	14.00	124	77	60
1262	13.00	14.00	124	77	60
1263	13.50	14.00	124	77	60
1264	14.00	14.00	124	77	60
1265	14.50	16.00	133	83	63
1266	15.00	16.00	133	83	63
1267	15.50	16.00	133	83	63
1268	16.00	16.00	133	83	63
1269	16.50	18.00	143	93	71
1270	17.00	18.00	143	93	71
1271	17.50	18.00	143	93	71
1272	18.00	18.00	143	93	71
1273	20.00	20.00	153	101	77



AHP 8.784 ST

Punte alte prestazioni acciai



Punta ad alte prestazioni con fori di lubrificazione

Metallo duro: 10% Co micrograna

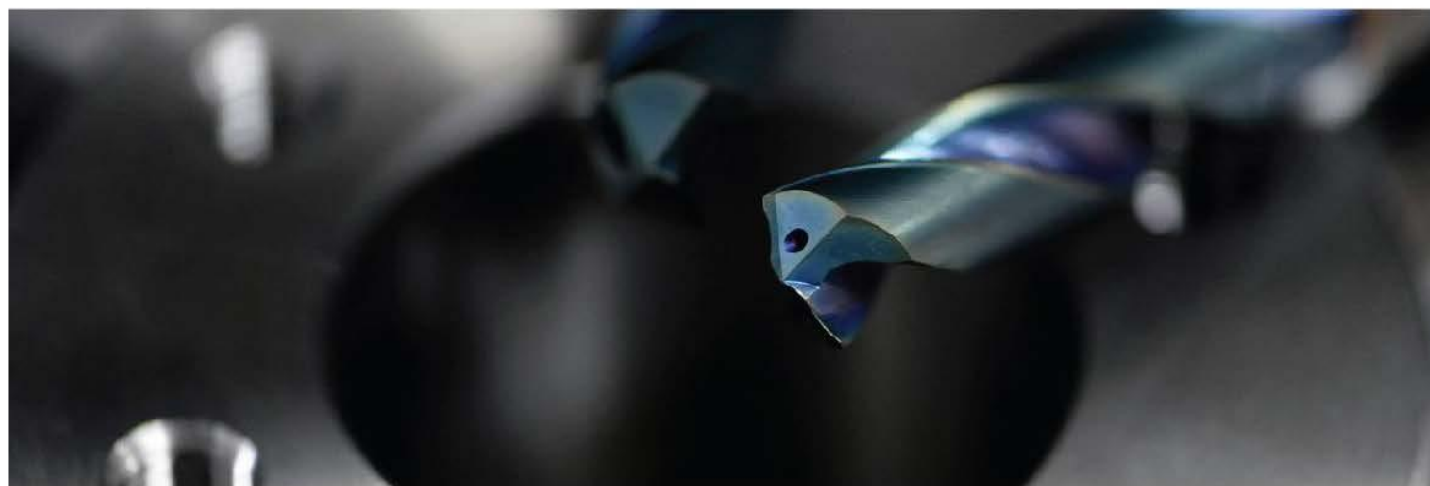
Profilo: Geometria speciale

Applicazioni: Leghe di acciaio, materiali inox

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi
Attacco DIN 6535 HEK - Riaffilature/rivestimento

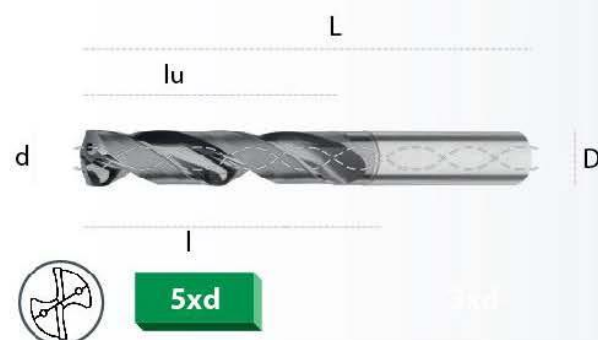
cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm	lu mm
1274	3.50	6.00	72	34	29
1275	3.70	6.00	72	34	29
1276	3.80	6.00	81	43	36
1277	4.00	6.00	81	43	36
1278	4.20	6.00	81	43	36
1279	4.50	6.00	81	43	36
1280	4.80	6.00	95	57	48
1281	5.00	6.00	95	57	48
1282	5.10	6.00	95	57	48
1283	5.20	6.00	95	57	48
1284	5.50	6.00	95	57	48
1285	5.80	6.00	95	57	48
1286	6.00	6.00	95	57	48
1287	6.30	8.00	114	76	64
1288	6.50	8.00	114	76	64
1289	6.80	8.00	114	76	64
1290	7.00	8.00	114	76	64

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm	lu mm
1291	7.50	8.00	114	76	64
1292	7.80	8.00	114	76	64
1293	8.00	8.00	114	76	64
1294	8.50	10.00	142	95	80
1295	8.80	10.00	142	95	80
1296	9.00	10.00	142	95	80
1297	9.20	10.00	142	95	80
1298	9.50	10.00	142	95	80
1299	9.80	10.00	142	95	80
1300	10.00	10.00	142	95	80
1301	10.20	12.00	162	114	96
1302	10.50	12.00	162	114	96
1303	10.80	12.00	162	114	96
1304	11.00	12.00	162	114	96
1305	11.50	12.00	162	114	96
1306	11.80	12.00	162	114	96
1307	12.00	12.00	162	114	96



AHP 8.760 HPC

Punte alte prestazioni acciai



Punta ad alte prestazioni con fori di lubrificazione

Metallo duro: 10% Co micrograna

Profilo: Geometria speciale

Applicazioni: Leghe di acciaio, materiali inox

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi
Attacco DIN 6535 HEK - Riaffilature/rivestimento

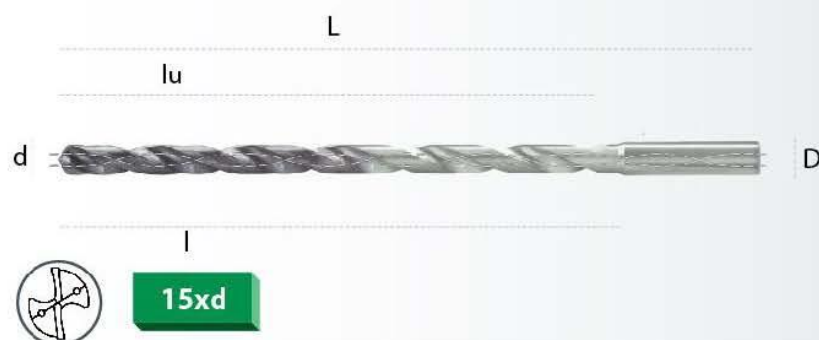
cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm	lu mm
1308	3.00	6.00	66	28	23
1309	3.10	6.00	66	28	23
1310	3.30	6.00	66	28	23
1311	3.50	6.00	66	28	23
1312	3.70	6.00	66	28	23
1313	3.80	6.00	74	36	29
1314	4.00	6.00	74	36	29
1315	4.50	6.00	74	36	29
1316	4.80	6.00	82	44	35
1317	5.00	6.00	82	44	35
1318	5.10	6.00	82	44	35
1319	5.20	6.00	82	44	35
1320	5.50	6.00	82	44	35
1321	5.80	6.00	82	44	35
1322	6.00	6.00	82	44	35
1323	6.30	8.00	91	53	43
1324	6.50	8.00	91	53	43
1325	6.80	8.00	91	53	43
1326	7.00	8.00	91	53	43
1327	7.10	8.00	91	53	43
1328	7.50	8.00	91	53	43
1329	7.80	8.00	91	53	43
1330	8.00	8.00	103	61	49
1331	8.50	10.00	103	61	49
1332	8.80	10.00	103	61	49
1333	9.00	10.00	103	61	49
1334	9.50	10.00	103	61	49
1335	9.80	10.00	103	61	49
1336	10.00	10.00	103	61	49
1337	10.20	12.00	118	71	56
1338	10.50	12.00	118	71	56
1339	10.80	12.00	118	71	56
1340	11.00	12.00	118	71	56
1341	11.50	12.00	118	71	56
1342	11.80	12.00	118	71	56
1343	12.00	12.00	118	71	56

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm	lu mm
1344	12.30	14.00	124	77	60
1345	12.50	14.00	124	77	60
1346	12.80	14.00	124	77	60
1347	13.00	14.00	124	77	60
1348	13.50	14.00	124	77	60
1349	14.00	14.00	124	77	60
1350	14.50	16.00	133	83	63
1351	15.00	16.00	133	83	63
1352	15.50	16.00	133	83	63
1353	16.00	16.00	133	83	63
1354	16.50	18.00	143	93	71
1355	17.00	18.00	143	93	71
1356	17.50	18.00	143	93	71
1357	18.00	18.00	143	93	71
1358	20.00	20.00	153	101	77



AHP 8.745

Punte alte prestazioni acciai



Punta ad alte prestazioni con fori di lubrificazione

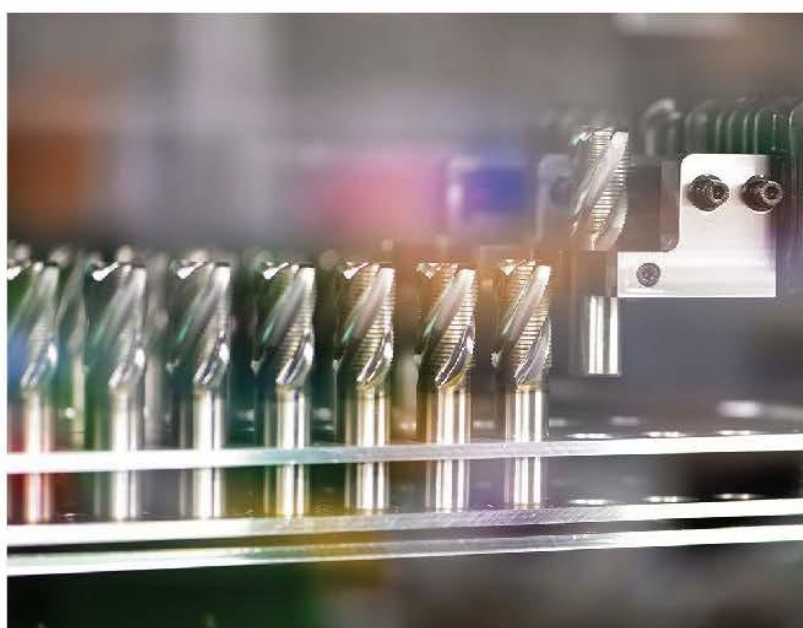
Metallo duro: Micrograna

Profilo: 4 fasi

Applicazioni: Leghe di acciaio, materiali inox

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi
Attacco DIN 6535 HEK - Riaffilature/rivestimento

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm
1359	4.00	6.00	108	68
1360	4.50	6.00	115	78
1361	5.00	6.00	125	84
1362	5.50	6.00	130	92
1363	6.00	6.00	140	100
1364	6.50	8.00	145	108
1365	7.00	8.00	170	130
1366	7.50	8.00	170	130
1367	8.00	8.00	170	130
1368	8.50	10.00	208	163
1369	9.00	10.00	208	163
1370	9.50	10.00	208	163
1371	10.00	10.00	208	163
1372	10.50	12.00	245	195
1373	11.00	12.00	245	195
1374	11.50	12.00	245	195
1375	12.00	12.00	245	195



AHP 8.760 IX

Punte alte prestazioni inox



Punta ad alte prestazioni con fori di lubrificazione

Metallo duro: 10% Co micrograna

Profilo: Geometria Speciale

Applicazioni: Acciai inox, acciai legati

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm	lu mm
1376	3.00	6.00	66	28	23
1377	3.10	6.00	66	28	23
1378	3.30	6.00	66	28	23
1379	3.50	6.00	66	28	23
1380	3.70	6.00	66	28	23
1381	3.80	6.00	74	36	29
1382	4.00	6.00	74	36	29
1383	4.50	6.00	74	36	29
1384	4.80	6.00	82	44	35
1385	5.00	6.00	82	44	35
1386	5.10	6.00	82	44	35
1387	5.20	6.00	82	44	35
1388	5.50	6.00	82	44	35
1389	5.80	6.00	82	44	35
1390	6.00	6.00	82	44	35
1391	6.30	8.00	91	53	43
1392	6.50	8.00	91	53	43
1393	6.80	8.00	91	53	43
1394	7.00	8.00	91	53	43
1395	7.10	8.00	91	53	43
1396	7.50	8.00	91	53	43
1397	7.80	8.00	91	53	43
1398	8.00	8.00	91	53	43
1399	8.50	10.00	103	61	49
1400	8.80	10.00	103	61	49
1401	9.00	10.00	103	61	49
1402	9.50	10.00	103	61	49
1403	9.80	10.00	103	61	49
1404	10.00	10.00	103	61	49
1405	10.20	12.00	118	71	56
1406	10.50	12.00	118	71	56
1407	10.80	12.00	118	71	56
1408	11.00	12.00	118	71	56
1409	11.50	12.00	118	71	56
1410	11.80	12.00	118	71	56
1411	12.00	12.00	118	71	56
1412	12.30	14.00	124	77	60

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm	lu mm
1413	12.50	14.00	124	77	60
1414	12.80	14.00	124	77	60
1415	13.00	14.00	124	77	60
1416	13.50	14.00	124	77	60
1417	14.00	14.00	124	77	60
1418	14.50	16.00	133	83	63
1419	15.00	16.00	133	83	63
1420	15.50	16.00	133	83	63
1421	16.00	16.00	133	83	63
1422	16.50	18.00	143	93	71
1423	17.00	18.00	143	93	71
1424	17.50	18.00	143	93	71
1425	18.00	18.00	143	93	71
1426	20.00	20.00	153	101	77



AHP 8.760 GG

Punte alte prestazioni ghisa



Punte alta prestazione con fori interni di lubrificazione per Ghisa

Metallo duro: 10% Co micrograna

Profilo: Geometria 4 fasi

Applicazioni: Foratura per Ghisa

Materiali: Ghisa grigia G, GG

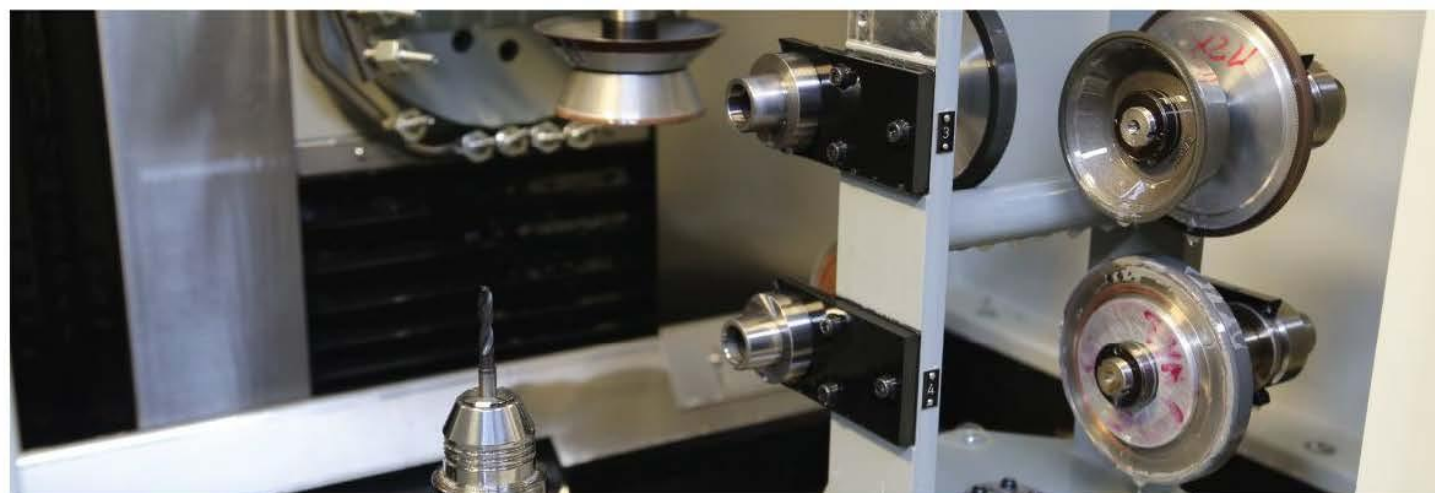
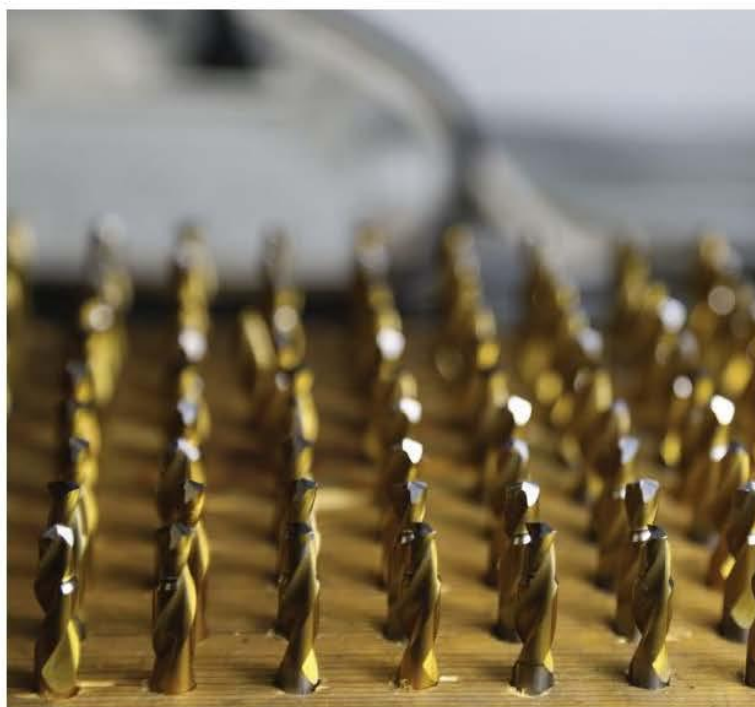
Ghisa malleabile (dura) GMN, GTS/GTW

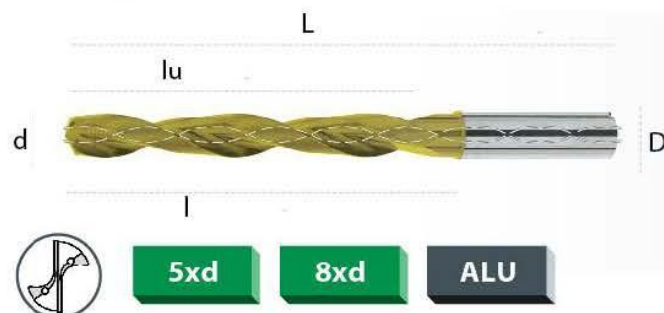
Ghisa sferoidale GS, GGG

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi

Attacco DIN 6535 HEK - Riaffilature/rivestimento

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm	lu mm
1427	6.00	6.00	82	44	35
1428	6.50	8.00	91	53	43
1429	6.80	8.00	91	53	43
1430	7.00	8.00	91	53	43
1431	7.50	8.00	91	53	43
1432	7.80	8.00	91	53	43
1433	8.00	8.00	91	53	43
1434	8.50	10.00	103	61	49
1435	8.80	10.00	103	61	49
1436	9.00	10.00	103	61	49
1437	9.50	10.00	103	61	49
1438	9.80	10.00	103	61	49
1439	10.00	10.00	103	61	49
1440	10.20	12.00	118	71	56
1441	10.50	12.00	118	71	56
1442	10.80	12.00	118	71	56
1443	11.00	12.00	118	71	56
1444	11.50	12.00	118	71	56
1445	11.80	12.00	118	71	56
1446	12.00	12.00	118	71	56



AHP 8.760 AL*Punte alte prestazioni alluminio***AHP 8.784 AL***Punte alte prestazioni alluminio***Punta ad alte prestazioni con fori di lubrificazione****Metallo duro:** 10% Co micrograna**Profilo:** Geometrie speciali**Applicazioni:** Alluminio e materiali non ferrosi**Su richiesta:** Esecuzione speciale, diametri intermedi

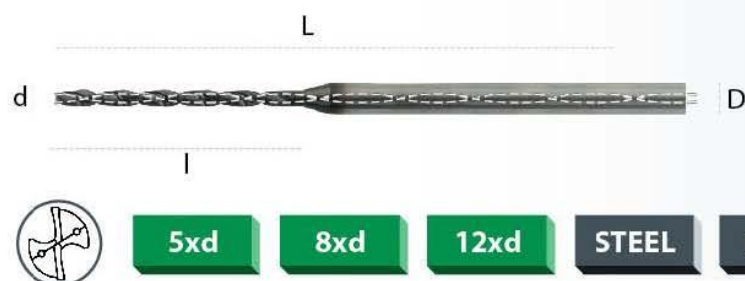
Attacco DIN 6535 HEK - Riaffilature/rivestimento

AHP 8.760 AL 5xd

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm	lu mm
1447	3.00	6.00	66	28	23
1448	3.10	6.00	66	28	23
1449	3.30	6.00	66	28	23
1450	3.50	6.00	66	28	23
1451	3.70	6.00	66	28	23
1452	3.80	6.00	74	36	29
1453	4.00	6.00	74	36	29
1454	4.20	6.00	74	36	29
1455	4.50	6.00	74	36	35
1456	4.80	6.00	82	44	35
1457	5.00	6.00	82	44	35
1458	5.10	6.00	82	44	35
1459	5.20	6.00	82	44	35
1460	5.50	6.00	82	44	35
1461	5.80	6.00	82	44	35
1462	6.00	6.00	82	44	43
1463	6.30	8.00	91	53	43
1464	6.50	8.00	91	53	43
1465	6.80	8.00	91	53	43
1466	7.00	8.00	91	53	43
1467	7.50	8.00	91	53	43
1468	7.80	8.00	91	53	43
1469	8.00	8.00	91	53	43
1470	8.50	10.00	103	61	49
1471	8.80	10.00	103	61	49
1472	9.00	10.00	103	61	49
1473	9.20	10.00	103	61	49
1474	9.50	10.00	103	61	49
1475	9.80	10.00	103	61	49
1476	10.00	10.00	103	61	49
1477	10.20	12.00	118	71	56
1478	10.50	12.00	118	71	56
1479	10.80	12.00	118	71	56
1480	11.00	12.00	118	71	56
1481	11.50	12.00	118	71	56
1482	11.80	12.00	118	71	56
1483	12.00	12.00	118	71	56

AHP 8.784 AL 8xd

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm	lu mm
1484	4.00	6.00	81	43	36
1485	4.20	6.00	81	43	36
1486	4.50	6.00	81	43	36
1487	4.80	6.00	95	57	48
1488	5.00	6.00	95	57	48
1489	5.10	6.00	95	57	48
1490	5.20	6.00	95	57	48
1491	5.50	6.00	95	57	48
1492	5.80	6.00	95	57	48
1493	6.00	6.00	95	57	48
1494	6.30	8.00	114	76	64
1495	6.50	8.00	114	76	64
1496	6.80	8.00	114	76	64
1497	7.00	8.00	114	76	64
1498	7.50	8.00	114	76	64
1499	7.80	8.00	114	76	64
1500	8.00	8.00	114	76	64
1501	8.50	10.00	142	95	80
1502	8.80	10.00	142	95	80
1503	9.00	10.00	142	95	80
1504	9.20	10.00	142	95	80
1505	9.50	10.00	142	95	80
1506	9.80	10.00	142	95	80
1507	10.00	10.00	142	95	80
1508	10.20	12.00	162	114	96
1509	10.50	12.00	162	114	96
1510	10.80	12.00	162	114	96
1511	11.00	12.00	162	114	96
1512	11.50	12.00	162	114	96
1513	11.80	12.00	162	114	96
1514	12.00	12.00	162	114	96

AHPM 8.760*Micro punta alte prestazioni***AHPM 8.784***Micro punta alte prestazioni***AHPM 8.736***Micro punta alte prestazioni***Micro punta ad alte prestazioni con fori di lubrificazione****Metallo duro:** 10% Co micrograna**Profilo:** Geometria speciale**Applicazioni:** Leghe di acciaio, materiali inox**Su richiesta:** Esecuzione speciale, diametri intermedi**Attacco:** DIN 6535 HEK - Riaffilature/rivestimento**AHPM 8.760 5xd****AHPM 8.784 8xd****AHPM 8.736 12xd**

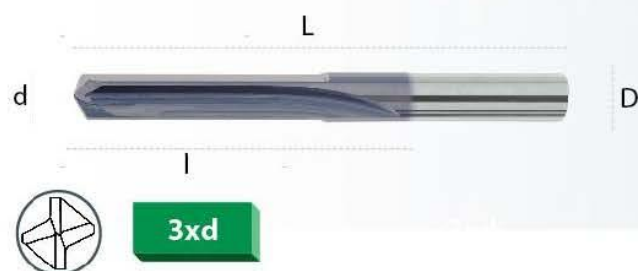
cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm
1515	1.00	3.00	55	8
1516	1.10	3.00	55	12
1517	1.20	3.00	55	12
1518	1.30	3.00	55	12
1519	1.40	3.00	55	12
1520	1.50	3.00	55	12
1521	1.60	3.00	65	16
1522	1.70	3.00	65	16
1523	1.80	3.00	65	16
1524	1.90	3.00	65	16
1525	2.00	3.00	65	16
1526	2.10	3.00	74	20
1527	2.20	3.00	74	20
1528	2.30	3.00	74	20
1529	2.40	3.00	74	20
1530	2.50	3.00	74	20
1531	2.60	3.00	81	23
1532	2.70	3.00	81	23
1533	2.80	3.00	81	23
1534	2.90	3.00	81	23

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm
1535	1.00	3.00	55	11
1536	1.10	3.00	55	17
1537	1.20	3.00	55	17
1538	1.30	3.00	55	17
1539	1.40	3.00	55	17
1540	1.50	3.00	55	17
1541	1.60	3.00	65	22
1542	1.70	3.00	65	22
1543	1.80	3.00	65	22
1544	1.90	3.00	65	22
1545	2.00	3.00	65	22
1546	2.10	3.00	74	28
1547	2.20	3.00	74	28
1548	2.30	3.00	74	28
1549	2.40	3.00	74	28
1550	2.50	3.00	74	28
1551	2.60	3.00	81	32
1552	2.70	3.00	81	32
1553	2.80	3.00	81	32
1554	2.90	3.00	81	32

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm
1555	1.00	3.00	55	15
1556	1.10	3.00	55	23
1557	1.20	3.00	55	23
1558	1.30	3.00	55	23
1559	1.40	3.00	55	23
1560	1.50	3.00	55	23
1561	1.60	3.00	65	30
1562	1.70	3.00	65	30
1563	1.80	3.00	65	30
1564	1.90	3.00	65	30
1565	2.00	3.00	65	30
1566	2.10	3.00	74	38
1567	2.20	3.00	74	38
1568	2.30	3.00	74	38
1569	2.40	3.00	74	38
1570	2.50	3.00	74	38
1571	2.60	3.00	81	44
1572	2.70	3.00	81	44
1573	2.80	3.00	81	44
1574	2.90	3.00	81	44

AHP 8.400

Punte alte prestazioni denti dritti



Punta a denti dritti alte prestazioni

Metallo duro: 10% Co micrograna

Ricopertura: AlTiN

Applicazioni: Foratura di acciai temprati e leghe dure

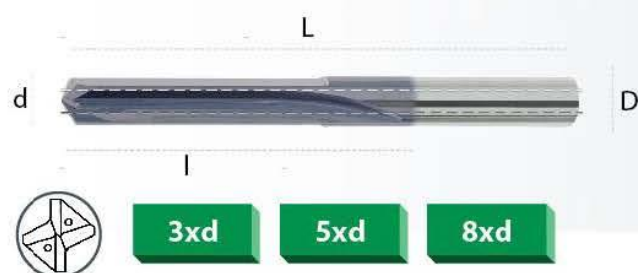
Su richiesta: Ricoperture - Esecuzione speciale, diametri intermedi

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm
1575	2.00	2.00	38	12
1576	2.50	2.50	43	14
1577	3.00	3.00	46	16
1578	3.30	3.30	46	16
1579	3.50	3.50	52	20
1580	4.00	4.00	55	22
1581	4.20	4.20	55	22
1582	5.00	5.00	62	26

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm
1583	6.00	6.00	66	28
1584	6.80	6.80	74	34
1585	7.00	7.00	74	34
1586	8.00	8.00	79	37
1587	8.50	8.50	79	37
1588	10.00	10.00	89	43
1589	12.00	12.00	102	51

AHP 8.460

Punte alte prestazioni denti dritti



Punta a denti dritti alte prestazioni con fori di lubrificazione

Metallo duro: 10% Co micrograna

Ricopertura: AlTiN

Applicazioni: Foratura di acciai temprati e leghe dure

Su richiesta. Consegna 3 settimane.



AHSR 8.760 H7

Punte foro alesa



Punta foro / alesa H7 elicoidale con fori di lubrificazione

Metallo duro: 10% Co micrograna

Profilo: Geometria speciale Foro/Alesa H7

Applicazioni: Forature Alesate H7 su acciai, ghisa, titanio e leghe aeronautiche

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi
Attacco DIN 6535 HEK - Riaffilature/rivestimento



5xd

H7

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm	lu mm
1590	3.00	6.00	66	28	23
1591	4.00	6.00	82	44	35
1592	5.00	6.00	82	44	35
1593	6.00	6.00	82	44	35
1594	7.00	8.00	91	53	43
1595	8.00	8.00	91	53	43
1596	9.00	10.00	103	61	49
1597	10.00	10.00	103	61	49
1598	11.00	12.00	118	71	56
1599	12.00	12.00	118	71	56



AD L9

Punte a lancia



uncoated

AlTiN

Utensile Foro/Alesa Z=3

Metallo duro: micrograna K10

Applicazioni: foratura / alesatura per fibra di carbonio, materiali plastici

Su richiesta: esecuzione speciale

Rivestimento: AlTiN

cod.	d H7 mm	L mm	I mm
1600	2.00	100	50
1601	2.48	100	50
1602	3.00	100	50
1603	3.17	100	50
1604	4.00	100	50
1605	4.21	100	50
1606	4.82	100	50

cod.	d H7 mm	L mm	I mm
1607	5.05	100	50
1608	5.53	100	50
1609	6.00	100	50
1610	6.33	100	50
1611	6.60	100	50
1612	7.00	100	50
1613	7.92	100	50

cod.	d H7 mm	L mm	I mm
1614	8.00	100	50
1615	8.63	100	50
1616	9.00	100	50
1617	10.00	100	50
1618	12.00	100	50

AD L12

Punte a lancia



uncoated

AlTiN

Utensile Foro/Alesa Z=4

Metallo duro: micrograna K10

Applicazioni: foratura / alesatura per fibra di carbonio, materiali plastici

Su richiesta: esecuzione speciale

Rivestimento: AlTiN

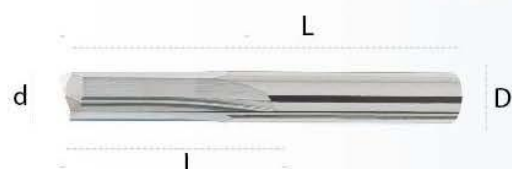
cod.	d H7 mm	L mm	I mm
1619	2.00	100	50
1620	2.48	100	50
1621	3.00	100	50
1622	3.17	100	50
1623	4.00	100	50
1624	4.21	100	50
1625	4.82	100	50

cod.	d H7 mm	L mm	I mm
1626	5.05	100	50
1627	5.53	100	50
1628	6.00	100	50
1629	6.33	100	50
1630	6.60	100	50
1631	7.00	100	50
1632	7.92	100	50

cod.	d H7 mm	L mm	I mm
1633	8.00	100	50
1634	8.63	100	50
1635	9.00	100	50
1636	10.00	100	50
1637	12.00	100	50

AM 9.3

Frese



Fresa a denti dritti 2 taglienti taglio al centro

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Fresature di ghisa, ottone, bronzo

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi
Ricoperture

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1638	2.00	3.00	38	8
1639	2.50	3.00	38	8
1640	3.00	3.00	38	12
1641	3.50	4.00	40	12
1642	4.00	4.00	40	12
1643	4.50	5.00	50	14
1644	5.00	5.00	50	14
1645	5.50	6.00	50	16
1646	6.00	6.00	50	16

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1647	6.50	8.00	50	16
1648	7.00	8.00	60	20
1649	7.50	8.00	60	20
1650	8.00	8.00	60	20
1651	8.50	10.00	60	20
1652	9.00	10.00	60	20
1653	9.50	10.00	70	22
1654	10.00	10.00	70	22
1655	12.00	12.00	70	22

AM 9.3 M

Frese



Fresa integrale mono tagliente con testa piana taglio frontale al centro

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Foratura e contornatura con centri di lavoro e pantografo per leghe leggere e materiali non ferrosi a truciolo lungo

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi
Ricoperture

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1656	3.00	3.00	40	12
1657	4.00	4.00	40	14
1658	5.00	5.00	50	16
1659	6.00	6.00	58	20

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mmh9
1660	8.00	8.00	64	22
1661	10.00	10.00	73	25
1662	12.00	12.00	84	35

AM 9.72

Frese



Fresa elicoidale ad alta frequenza, per alluminio, 2 taglienti

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Consigliata per fresature alta velocità dell'alluminio (consultare i parametri di lavoro) e leghe leggere

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi

uncoated

ZrN

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm
1663	2.00	2.00	38	10
1664	3.00	3.00	38	12
1665	4.00	4.00	40	12
1666	5.00	5.00	50	15
1667	6.00	6.00	60	18

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm
1668	8.00	8.00	60	18
1669	10.00	10.00	70	22
1670	12.00	12.00	70	22
1671	16.00	16.00	80	25
1672	20.00	20.00	100	35

AM 9.6

Frese



Fresa elicoidale 2 taglienti, taglio al centro

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Fresature universali, anche per materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi
DIN 6535 HB

uncoated

AlTiN

Ticn-B

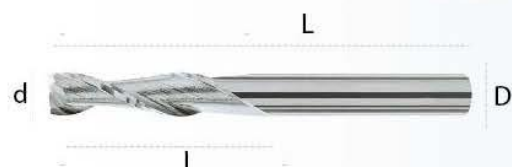
cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm
1673	2.00	3.00	38	8
1674	2.50	3.00	38	8
1675	3.00	3.00	38	12
1676	3.50	4.00	40	12
1677	4.00	4.00	40	12
1678	4.50	5.00	50	14
1679	5.00	5.00	50	14
1680	5.50	6.00	50	16
1681	6.00	6.00	50	16

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm
1682	6.50	8.00	50	16
1683	7.00	8.00	60	20
1684	7.50	8.00	60	20
1685	8.00	8.00	60	20
1686	8.50	10.00	60	20
1687	9.00	10.00	60	20
1688	9.50	10.00	70	22
1689	10.00	10.00	70	22
1690	11.00	11.00	70	22

cod.	d mm m7	D mm h6	L mm	I mm
1691	12.00	12.00	70	22
1692	13.00	13.00	75	25
1693	14.00	14.00	75	25
1694	15.00	15.00	75	25
1695	16.00	16.00	75	25
1696	18.00	18.00	100	32
1697	20.00	20.00	100	32

AM 9.6 L

Frese



Fresa elicoidale 2 taglienti, taglio al centro

Serie lunga

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Fresature universali, anche per materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi
DIN 6535 HB

uncoated

AlTiN

Ticn-B

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1698	3.00	3.00	55	20
1699	4.00	4.00	60	20
1700	5.00	5.00	60	20
1701	6.00	6.00	65	24

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1702	8.00	8.00	80	32
1703	10.00	10.00	80	32
1704	12.00	12.00	100	50
1705	14.00	14.00	100	50

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1706	16.00	16.00	100	50
1707	20.00	20.00	100	50

AM 9.6 XL

Frese



Fresa elicoidale 2 taglienti, taglio al centro

Serie extra lunga

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Fresature universali, anche per materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi
DIN 6535 HB

uncoated

AlTiN

Ticn-B

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1708	3.00	3.00	70	30
1709	4.00	4.00	75	40
1710	5.00	5.00	80	40
1711	6.00	6.00	80	45

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1712	8.00	8.00	100	50
1713	10.00	10.00	100	50
1714	12.00	12.00	150	70
1715	14.00	14.00	150	75

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1716	16.00	16.00	150	75
1717	18.00	18.00	150	75
1718	20.00	20.00	150	75

AM 9.6 R

Frese



Fresa elicoidale a testa raggiata 2 taglienti taglio al centro

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Fresature universali, anche per materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi 3 taglienti - DIN 6535 HB

uncoated

AlTiN

Ticn-B

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1719	2.00	2.00	38	8
1720	2.50	2.50	38	8
1721	3.00	3.00	38	12
1722	3.50	3.50	40	12
1723	4.00	4.00	40	12
1724	4.50	4.50	50	14
1725	5.00	5.00	50	14
1726	5.50	5.50	50	16
1727	6.00	6.00	50	16

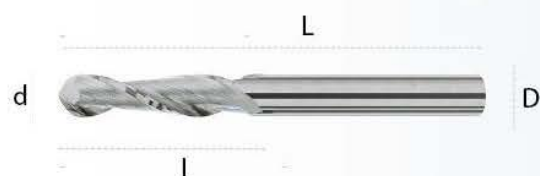
cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1728	6.50	6.50	50	16
1729	7.00	7.00	60	20
1730	7.50	7.50	60	20
1731	8.00	8.00	60	20
1732	8.50	8.50	60	20
1733	9.00	9.00	60	20
1734	9.50	9.50	70	22
1735	10.00	10.00	70	22
1736	11.00	11.00	70	22

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1737	12.00	12.00	70	22
1738	13.00	13.00	75	25
1739	14.00	14.00	75	25
1740	15.00	15.00	75	25
1741	16.00	16.00	75	25
1742	18.00	18.00	100	32
1743	20.00	20.00	100	32



AM 9.6 RL

Frese



Fresa elicoidale a testa raggiata 2 taglienti taglio al centro

Serie lunga

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Fresature universali, anche per materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi 3 taglienti - DIN 6535 HB

uncoated

AlTiN

Ticn-B

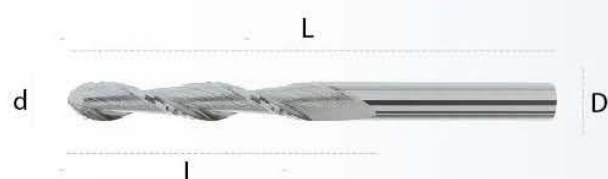
cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1744	3.00	3.00	55	20
1745	4.00	4.00	60	20
1746	5.00	5.00	60	20

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1747	6.00	6.00	65	24
1748	8.00	8.00	80	32
1749	10.00	10.00	80	32

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1750	12.00	12.00	100	50

AM 9.6 RXL

Frese



Fresa elicoidale a testa raggiata 2 taglienti taglio al centro

Serie extra lunga

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Fresature universali, anche per materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi 3 taglienti - DIN 6535 HB

uncoated

AlTiN

Ticn-B

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1751	3.00	3.00	70	30
1752	4.00	4.00	75	40
1753	5.00	5.00	80	40

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1754	6.00	6.00	80	45
1755	8.00	8.00	100	50
1756	10.00	10.00	100	50

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1757	12.00	12.00	150	70

AMM 9.6

Frese



Micro fresa 2 tagli

Metallo duro: Micrograna ultrafine $< 0,5 \mu$

Applicazioni: Micro fresature su acciai, leghe leggere, materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi

cod.	d6 mm 0-0.02	D mm h6	L mm	I mm
1758	0.40	3.00	38.1	1.00
1759	0.50	3.00	38.1	1.50
1760	0.60	3.00	38.1	1.50
1761	0.70	3.00	38.1	2.00
1762	0.80	3.00	38.1	2.00
1763	0.90	3.00	38.1	2.00

cod.	d6 mm 0-0.02	D mm h6	L mm	I mm
1764	1.00	3.00	38.1	2.50
1765	1.10	3.00	38.1	2.50
1766	1.20	3.00	38.1	3.50
1767	1.30	3.00	38.1	4.00
1768	1.40	3.00	38.1	4.00
1769	1.50	3.00	38.1	4.50

cod.	d6 mm 0-0.02	D mm h6	L mm	I mm
1770	1.60	3.00	38.1	4.50
1771	1.70	3.00	38.1	5.00
1772	1.80	3.00	38.1	5.00
1773	1.90	3.00	38.1	5.00
1774	2.00	3.00	38.1	5.00
1775	2.50	3.00	38.1	5.00

AM 9.6 RW

Frese



Fresa elicoidale raggiata ad alte prestazioni 2 taglienti taglio al centro

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Universale, per acciai e materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi

uncoated

AlTiN

Ticn-B

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1776	2.00	6.00	50	4
1777	2.50	6.00	50	4
1778	3.00	6.00	50	5
1779	3.50	6.00	50	5

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1780	4.00	6.00	54	6
1781	4.50	6.00	54	6
1782	5.00	6.00	54	7
1783	6.00	6.00	54	9

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1784	8.00	8.00	58	12
1785	10.00	10.00	66	14

AM 9.6 W

Frese



**Fresa elicoidale ad alte prestazioni
2 taglienti taglio al centro**

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Universale, per acciai e materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi

uncoated

AlTiN

Ticn-B

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1786	2.00	6.00	50	4
1787	2.50	6.00	50	4
1788	3.00	6.00	50	5
1789	3.50	6.00	50	5

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1790	4.00	6.00	54	6
1791	4.50	6.00	54	6
1792	5.00	6.00	54	7
1793	6.00	6.00	54	9

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1794	8.00	8.00	58	12
1795	10.00	10.00	66	14

AM 9.9 W

Frese



**Fresa elicoidale ad alte prestazioni
3 taglienti taglio al centro**

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Universale, per acciai e materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi

uncoated

AlTiN

Ticn-B

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1796	2.00	6.00	50	4
1797	2.50	6.00	50	4
1798	3.00	6.00	50	5
1799	3.50	6.00	50	5

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1800	4.00	6.00	54	6
1801	4.50	6.00	54	6
1802	5.00	6.00	54	7
1803	6.00	6.00	54	9

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1804	8.00	8.00	58	12
1805	10.00	10.00	66	14
1806	12.00	12.00	73	14
1807	14.00	14.00	75	16

AM 9.9

Frese



Fresa elicoidale 3 taglienti taglio al centro

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Universale, per acciai e materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi
DIN 6535 HB

uncoated

AlTiN

TiCN-B

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1808	2.00	2.00	38	8
1809	2.50	2.50	38	8
1810	3.00	3.00	38	12
1811	3.50	3.50	40	12
1812	4.00	4.00	40	12
1813	4.50	4.50	50	14
1814	5.00	5.00	50	14
1815	5.50	5.50	50	16
1816	6.00	6.00	50	16

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1817	6.50	6.50	50	16
1818	7.00	7.00	60	20
1819	7.50	7.50	60	20
1820	8.00	8.00	60	20
1821	8.50	8.50	60	20
1822	9.00	9.00	60	20
1823	9.50	9.50	70	22
1824	10.00	10.00	70	22
1825	11.00	11.00	70	22

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1826	12.00	12.00	70	22
1827	13.00	13.00	75	25
1828	14.00	14.00	75	25
1829	15.00	15.00	75	25
1830	16.00	16.00	75	25
1831	18.00	18.00	100	32
1832	20.00	20.00	100	32



AM 9.9 L

Frese



Fresa elicoidale 3 taglienti taglio al centro

Serie lunga

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Universale, per acciai e materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi
DIN 6535 HB

uncoated

AlTiN

Ticn-B

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	l mm
1833	3.00	3.00	55	20
1834	4.00	4.00	60	20
1835	5.00	5.00	60	20
1836	6.00	6.00	65	24

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	l mm
1837	8.00	8.00	80	32
1838	10.00	10.00	80	32
1839	12.00	12.00	100	50
1840	14.00	14.00	100	50

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	l mm
1841	16.00	16.00	100	50
1842	18.00	18.00	100	50
1843	20.00	20.00	100	50

AM 9.9 XL

Frese



Fresa elicoidale 3 taglienti taglio al centro

Serie extra lunga

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Universale, per acciai e materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi
DIN 6535 HB

uncoated

AlTiN

Ticn-B

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	l mm
1844	3.00	3.00	70	30
1845	4.00	4.00	75	40
1846	5.00	5.00	80	40
1847	6.00	6.00	80	45

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	l mm
1848	8.00	8.00	100	50
1849	10.00	10.00	100	50
1850	12.00	12.00	150	70
1851	14.00	14.00	150	75

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	l mm
1852	16.00	16.00	150	75
1853	18.00	18.00	150	75
1854	20.00	20.00	150	75

AM 10.035

Frese



Fresa elicoidale 3 taglienti taglio al centro

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Acciai, acciai legati, leghe al Co Ni, alluminio e materiali non ferrosi, l'azione raschiante della torsione produce un truciolo corto diminuendo la pressione specifica di taglio, buona finitura

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi

uncoated

AlTiN

Ticn-B

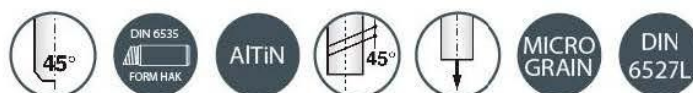
cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1855	4.00	6.00	50	12
1856	5.00	6.00	50	14
1857	6.00	6.00	50	16
1858	8.00	8.00	60	20

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1859	10.00	10.00	70	22
1860	12.00	12.00	70	22
1861	14.00	14.00	75	25
1862	16.00	16.00	75	25

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1863	18.00	18.00	100	30
1864	20.00	20.00	100	30

AM 9.735 W

Frese



Fresa elicoidale 2 taglienti taglio al centro alta velocità

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Universale, consigliata per acciai temperati (riv. Cronal) alluminio e materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi

uncoated

AlTiN

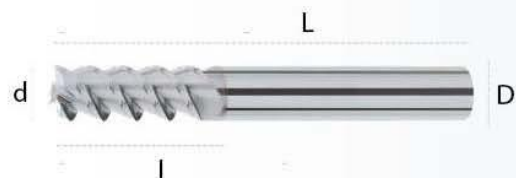
Ticn-B

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1865	4.00	4.00	57	8
1866	6.00	6.00	57	10
1867	8.00	8.00	63	16

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1868	10.00	10.00	72	19
1869	12.00	12.00	82	22
1870	16.00	16.00	92	25

AM 10.080

Frese



Fresa elicoidale 3 taglienti forte torsione taglio al centro

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: fresatura di tutti i materiali a truciolo corto e dei materiali duri. La forte torsione diminuisce la pressione specifica di taglio. Idonee dove occorre poca esportazione e buona finitura

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi DIN 6535 HB

uncoated

AlTiN

Ticn-B

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1871	4.00	6.00	50	12
1872	5.00	6.00	50	14
1873	6.00	6.00	50	16
1874	8.00	8.00	60	20

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1875	10.00	10.00	70	22
1876	12.00	12.00	70	22
1877	14.00	14.00	75	25
1878	16.00	16.00	75	25

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1879	18.00	18.00	100	30
1880	20.00	20.00	100	30

AM 10.335

Frese



Fresa elicoidale 45° 4 taglienti taglio al centro

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Fresatura universale, specifica per Alluminio e materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi DIN 6535 HB

uncoated

AlTiN

Ticn-B

ZrN

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1881	6.00	6.00	57	16
1882	8.00	8.00	63	19
1883	10.00	10.00	75	25

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1884	12.00	12.00	83	28
1885	14.00	14.00	83	30
1886	16.00	16.00	92	35

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1887	18.00	18.00	92	35
1888	20.00	20.00	104	40

AM 10.2

Frese



Fresa elicoidale 3 taglienti taglio al centro

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Universale, per acciai e materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi
DIN 6535 HB

uncoated

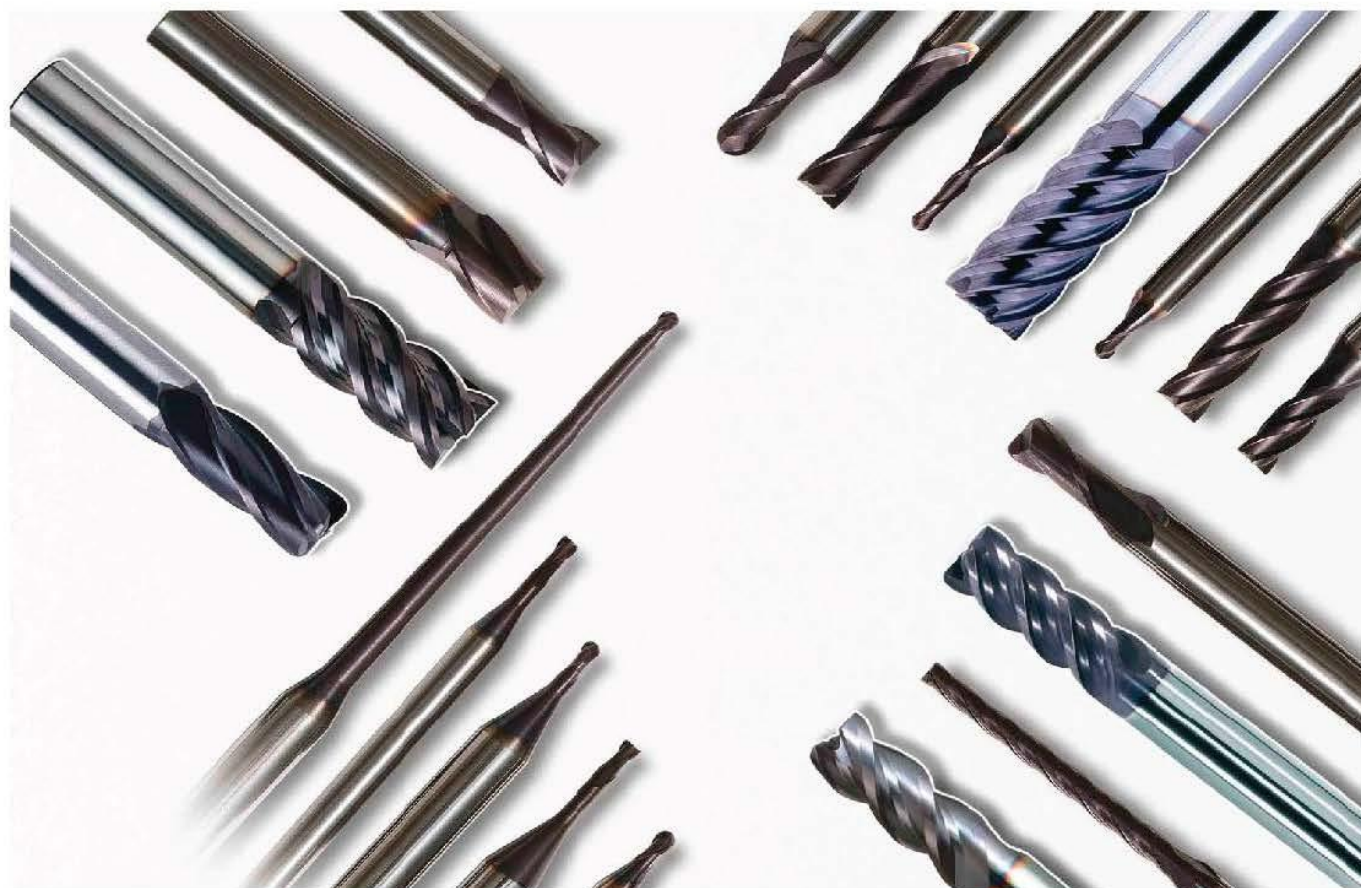
AlTiN

Ticn-B

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1889	2.00	2.00	38	8
1890	2.50	2.50	38	8
1891	3.00	3.00	38	12
1892	3.50	3.50	40	12
1893	4.00	4.00	40	12
1894	4.50	4.50	50	14
1895	5.00	5.00	50	14
1896	5.50	5.50	50	16
1897	6.00	6.00	50	16

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1898	6.50	6.50	50	16
1899	7.00	7.00	60	20
1900	7.50	7.50	60	20
1901	8.00	8.00	60	20
1902	8.50	8.50	60	20
1903	9.00	9.00	60	20
1904	9.50	9.50	70	22
1905	10.00	10.00	70	22
1906	11.00	11.00	70	22

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1907	12.00	12.00	70	22
1908	13.00	13.00	75	25
1909	14.00	14.00	75	25
1910	15.00	15.00	75	25
1911	16.00	16.00	75	25
1912	18.00	18.00	100	32
1913	20.00	20.00	100	32



AM 10.2 L

Frese



Fresa elicoidale 4 taglienti taglio al centro

Serie lunga

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Universale, per acciai e materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi

uncoated

AlTiN

Ticn-B

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	l mm
1914	3.00	3.00	55	20
1915	4.00	4.00	60	20
1916	5.00	5.00	60	20
1917	6.00	6.00	65	24

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	l mm
1918	8.00	8.00	80	32
1919	10.00	10.00	80	32
1920	12.00	12.00	100	50
1921	14.00	14.00	100	50

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	l mm
1922	16.00	16.00	100	50
1923	18.00	18.00	100	50
1924	20.00	20.00	100	50

AM 10.2 XL

Frese



Fresa elicoidale 4 taglienti taglio al centro

Serie extra lunga

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Universale, per acciai e materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi

uncoated

AlTiN

Ticn-B

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	l mm
1925	3.00	3.00	70	30
1926	4.00	4.00	75	40
1927	5.00	5.00	80	40
1928	6.00	6.00	80	45

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	l mm
1929	8.00	8.00	100	50
1930	10.00	10.00	100	50
1931	12.00	12.00	150	70
1932	14.00	14.00	150	75

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	l mm
1933	16.00	16.00	150	75
1934	18.00	18.00	150	75
1935	20.00	20.00	150	75

AM 10.2 R

Frese



Fresa elicoidale a testa raggiata 4 taglienti taglio al centro

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Fresature universale, anche per materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi

uncoated

AlTiN

Ticn-B

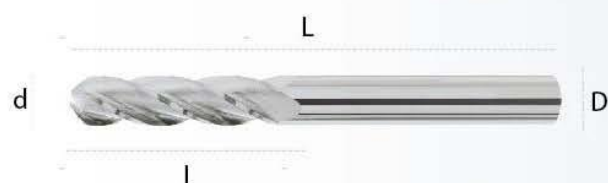
cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1936	2.00	2.00	38	8
1937	2.50	2.50	38	8
1938	3.00	3.00	38	12
1939	3.50	3.50	40	12
1940	4.00	4.00	40	12
1941	4.50	4.50	50	14

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1942	5.00	5.00	50	14
1943	5.50	5.50	50	16
1944	6.00	6.00	50	16
1945	7.00	7.00	60	20
1946	8.00	8.00	60	20
1947	8.50	8.50	60	20

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1948	10.00	10.00	70	22
1949	12.00	12.00	70	22
1950	14.00	14.00	75	25
1951	16.00	16.00	75	25

AM 10.2 RL

Frese



Fresa elicoidale a testa raggiata 4 taglienti taglio al centro

Serie lunga

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Fresature universale, anche per materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi

uncoated

AlTiN

Ticn-B

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1952	3.00	3.00	55	20
1953	4.00	4.00	60	20
1954	5.00	5.00	60	20

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1955	6.00	6.00	65	24
1956	8.00	8.00	80	32
1957	10.00	10.00	89	32

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	I mm
1958	12.00	12.00	100	50

AM 10.53

Frese



Fresa elicoidale multident

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Consigliata per fresature con ottime finiture della superficie, applicazione universale per acciaio, ghisa e metalli non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi

uncoated

AlTiN

Ticn-B

cod.	d mm m9	D mm h6	L mm	I mm	Z
1959	3.00	3.00	38	12	6
1960	4.00	4.00	40	12	6
1961	5.00	5.00	50	14	6
1962	6.00	6.00	50	16	8
1963	7.00	7.00	60	20	8

cod.	d mm m9	D mm h6	L mm	I mm	Z
1964	8.00	8.00	60	20	8
1965	10.00	10.00	70	22	8
1966	12.00	12.00	70	22	10

AM 10.83

Frese



Fresa con rompitruciolo dentatura fine

Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Alta asportazione di truciolo.

Acciai, acciai legati e materiali non ferrosi

Su richiesta: Esecuzione speciale, diametri intermedi

uncoated

AlTiN

Ticn-B

cod.	d mm m9	D mm h6	L mm	I mm	Z	P
1967	6.00	6.00	50	14	3	1,5
1968	8.00	8.00	60	19	3	2
1969	10.00	10.00	70	22	4	2,5
1970	12.00	12.00	74	26	4	2,5
1971	14.00	14.00	76	28	4	3

cod.	d mm m9	D mm h6	L mm	I mm	Z	P
1972	16.00	16.00	83	32	4	3
1973	18.00	18.00	85	32	4	3
1974	20.00	20.00	93	35	4	3

AM H.1635

Frese linea stampi HHC/HSC



Fresa cilindrica multidenti positiva per finiture ad alta velocità

Metallo duro: 12% Co micrograna < 0,4 μ

Caratteristiche: Angolo di spoglia positivo

Applicazioni: Fresature universali per acciaio, acciaio temperato, ghisa e metalli ferrosi. Idonea per fresature a secco

Su richiesta: Diametri intermedi

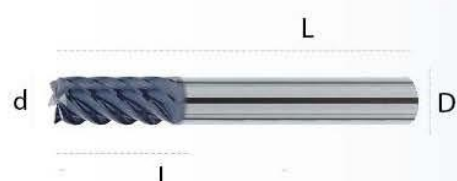
HHC/HSC

cod.	d mm m9	D mm h6	L mm	I mm	Z
1975	6.00	6.00	57	13	6
1976	8.00	8.00	63	19	6
1977	10.00	10.00	72	22	6
1978	12.00	12.00	83	26	6

cod.	d mm m9	D mm h6	L mm	I mm	Z
1979	14.00	14.00	83	26	6
1980	16.00	16.00	92	32	8
1981	20.00	20.00	104	38	8

AM H.1635 XL

Frese



Fresa cilindrica multidenti positiva per finiture ad alta velocità

Metallo duro: 12% Co micrograna < 0,4 μ

Caratteristiche: Angolo di spoglia positivo

Applicazioni: Fresature universali per acciaio, acciaio temperato, ghisa e metalli ferrosi. Idonea per fresature a secco

Su richiesta: Diametri intermedi

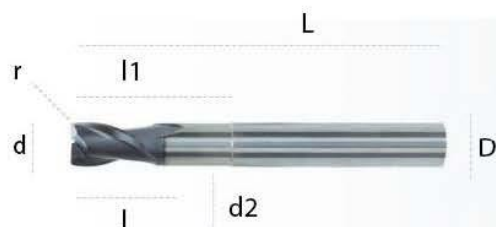
HHC/HSC

cod.	d mm m9	D mm h6	L mm	I mm	Z
1982	6.00	6.00	65	20	6
1983	8.00	8.00	70	25	6
1984	10.00	10.00	80	30	6

cod.	d mm m9	D mm h6	L mm	I mm	Z
1985	12.00	12.00	95	35	6
1986	16.00	16.00	110	50	8
1987	20.00	20.00	135	65	8

AM H.6 CR

Frese linea stampi HHC/HSC



Fresa torica lunga

Metallo duro: 12% Co micrograna < 0,4 μ

Applicazioni: Produzione di stampi e matrici, turbine e per il settore aeronautico, materiali temprati fino a 65 HRC e resistenti al calore, grafite, idonea anche per fresature a secco

HSC < 50 HRC. HHC < 65 HRC

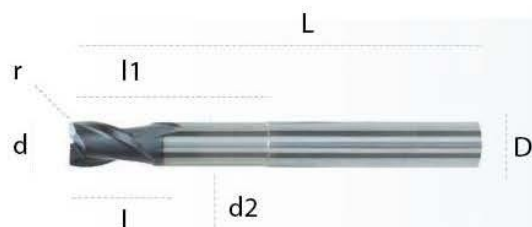
HHC/HSC

cod.	d mm h7	D mm h6	d2	r	L mm	l mm	l1 mm	Z
1988	3.00	3.00	2,9	0,5	50	5	20	2
1989	4.00	4.00	3,8	0,5	50	6	20	2
1990	5.00	5.00	4,8	0,5	50	7	20	2
1991	6.00	6.00	5,8	0,5	60	9	25	2
1992	6.00	6.00	5,8	1	60	9	25	2
1993	8.00	8.00	7,8	0,5	78	11	35	2
1994	8.00	8.00	7,8	1	78	11	35	2
1995	8.00	8.00	7,8	1,5	78	11	35	2
1996	10.00	10.00	9,6	0,5	78	13	35	2
1997	10.00	10.00	9,6	1	78	13	35	2
1998	10.00	10.00	9,6	1,5	78	13	35	2
1999	12.00	12.00	11,5	1	100	15	40	2
2000	12.00	12.00	11,5	1,5	100	15	40	2
2001	12.00	12.00	11,5	2	100	15	40	2



AM H.6 CRL

Frese linea stampi HHC/HSC



Fresa torica extra lunga

Metallo duro: 12% Co micrograna < 0,4 μ

Applicazioni: Produzione di stampi e matrici, turbine e per il settore aeronautico, materiali temprati fino a 65 HRC e resistenti al calore, grafite, idonea anche per fresature a secco

HSC < 50 HRC. HHC < 65 HRC

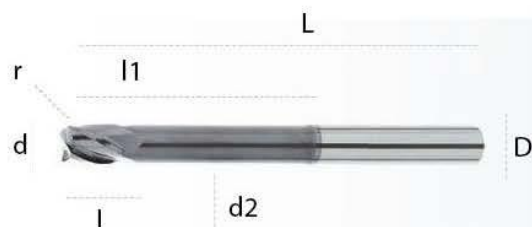
HHC/HSC

cod.	d mm h7	D mm h6	d2	r	L mm	l mm	l1 mm	Z
2002	3.00	3.00	2,9	0,5	78	5	25	2
2003	4.00	4.00	3,8	0,5	78	6	30	2
2004	5.00	5.00	4,8	0,5	78	7	35	2
2005	6.00	6.00	5,8	0,5	120	9	50	2
2006	6.00	6.00	5,8	1	120	9	50	2
2007	8.00	8.00	7,8	0,5	120	11	55	2
2008	8.00	8.00	7,8	1	120	11	55	2
2009	8.00	8.00	7,8	1,5	120	11	55	2
2010	10.00	10.00	9,6	0,5	150	13	65	2
2011	10.00	10.00	9,6	1	150	13	65	2
2012	10.00	10.00	9,6	1,5	150	13	65	2
2013	12.00	12.00	11,5	1	150	15	70	2
2014	12.00	12.00	11,5	1,5	150	15	70	2
2015	12.00	12.00	11,5	2	150	15	70	2



AM H.12 TR

Frese linea stampi HHC/HSC



Fresa torica lunga

Metallo duro: 12% Co micrograna < 0,4 μ

Applicazioni: Produzione di stampi e matrici, turbine e per il settore aeronautico, materiali temprati fino a 65 HRC e resistenti al calore, grafite, idonea anche per fresature a secco

HSC < 50 HRC. HHC < 65 HRC

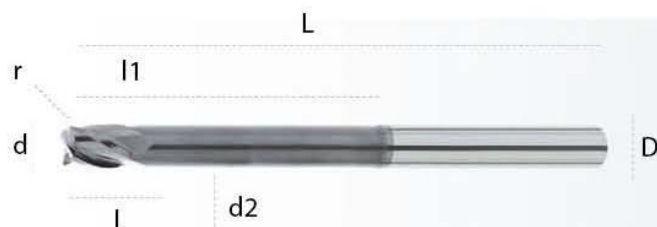
HHC/HSC

cod.	d mm h10	D mm h6	d2	r	L mm	l mm	l1 mm	Z
2016	3.00	3.00	2,9	0,3	57	4	14	4
2017	4.00	4.00	3,8	0,4	57	5	16	4
2018	5.00	5.00	4,8	0,5	57	6	21	4
2019	6.00	6.00	5,5	0,5	57	7	21	4
2020	6.00	6.00	5,5	1	57	7	21	4
2021	8.00	8.00	7,5	0,5	63	10	27	4
2022	8.00	8.00	7,5	1	63	10	27	4
2023	8.00	8.00	7,5	1,5	63	10	27	4
2024	8.00	8.00	7,5	2	63	10	27	4
2025	10.00	10.00	9,5	0,5	72	12	32	4
2026	10.00	10.00	9,5	1	72	12	32	4
2027	10.00	10.00	9,5	1,5	72	12	32	4
2028	10.00	10.00	9,5	2	72	12	32	4
2029	12.00	12.00	11,5	0,5	83	15	38	4
2030	12.00	12.00	11,5	1	83	15	38	4
2031	12.00	12.00	11,5	1,5	83	15	38	4
2032	12.00	12.00	11,5	2	83	15	38	4



AM H.12 TLR

Frese linea stampi HHC/HSC



Fresa torica extra lunga

Metallo duro: 12% Co micrograna < 0,4 μ

Applicazioni: Produzione di stampi e matrici, turbine e per il settore aeronautico, materiali temprati fino a 65 HRC e resistenti al calore, grafite, ideonea anche per fresature a secco

HSC < 50 HRC. HHC < 65 HRC

HHC/HSC

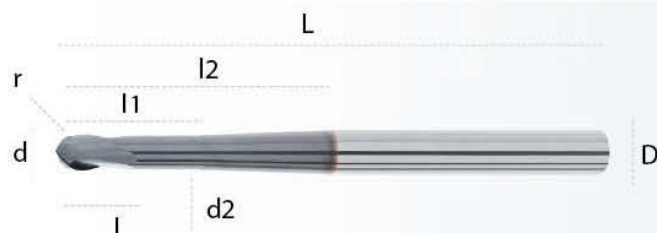
HPC

cod.	d mm h10	D mm h6	d2	r	L mm	l mm	l1 mm	Z
2033	6.00	6.00	5,5	0,5	80	8	45	4
2034	6.00	6.00	5,5	1	80	8	45	4
2035	8.00	8.00	7,5	0,5	100	11	60	4
2036	8.00	8.00	7,5	1	100	11	60	4
2037	8.00	8.00	7,5	1,5	100	11	60	4
2038	8.00	8.00	7,5	2	100	11	60	4
2039	10.00	10.00	9,5	0,5	100	13	60	4
2040	10.00	10.00	9,5	1	100	13	60	4
2041	10.00	10.00	9,5	1,5	100	13	60	4
2042	10.00	10.00	9,5	2	100	13	60	4
2043	12.00	12.00	11,5	0,5	120	16	75	4
2044	12.00	12.00	11,5	1	120	16	75	4
2045	12.00	12.00	11,5	1,5	120	16	75	4
2046	12.00	12.00	11,5	2	120	16	75	4



AM H.6 TR

Frese linea stampi HHC/HSC



Fresa raggiata extra lunga

Metallo duro: 12% Co micrograna < 0,4 μ

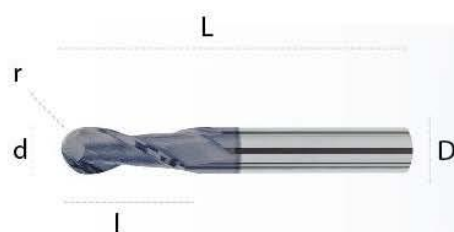
Applicazioni: Produzione di stampi e matrici, turbine e per il settore aeronautico, materiali temprati e resistenti al calore, idonea per fresature a secco

HHC/HSC

cod.	d mm h10	D mm h6	d2	r	L mm	l mm	l1 mm	l2 mm	Z
2047	4.00	6.00	3,7	2	100	6	16	40	2
2048	6.00	8.00	5,7	3	100	7	25	45	2
2049	8.00	10.00	7,7	4	120	8	32	60	2
2050	10.00	12.00	9,7	5	160	10	40	80	2

AM H.6 R

Frese linea stampi HHC/HSC



Fresa elicoidale a testa raggiata per stampi 2 taglienti taglio al centro

Metallo duro: 12% Co micrograna < 0,4 μ

Applicazioni: Per acciai legati, temprati, stampi

HHC/HSC

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	l mm	r
2051	3.00	6.00	50	5	1,5
2052	4.00	6.00	54	6	2
2053	5.00	6.00	54	8	2,5
2054	6.00	6.00	54	9	3
2055	8.00	8.00	58	12	4

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	l mm	r
2056	10.00	10.00	66	15	5
2057	12.00	12.00	73	18	6
2058	16.00	16.00	82	25	8
2059	20.00	20.00	92	30	10

AM H.6 RS

Frese linea stampi HHC/HSC



**Fresa elicoidale a testa raggiata per stampi
2 taglienti taglio al centro**

Metallo duro: 12% Co micrograna < 0,4 μ

Applicazioni: Per acciai legati, temprati, stampi

HHC/HSC

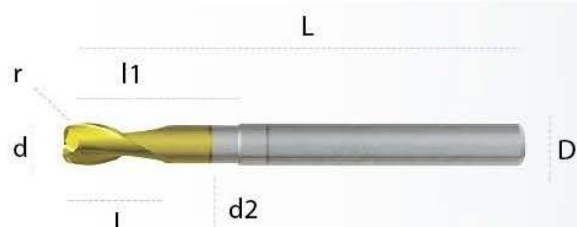
cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	l mm	r
2060	6.00	6.00	100	15	3
2061	6.00	6.00	150	20	3
2062	8.00	8.00	150	20	4
2063	8.00	8.00	200	20	4
2064	10.00	10.00	150	25	5

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	l mm	r
2065	10.00	10.00	200	25	5
2066	12.00	12.00	150	25	6
2067	12.00	12.00	200	25	6



AM H.72

Frese linea stampi HHC/HSC



Frese torica per alluminio alta velocità

Metallo duro: 12% Co micrograna < 0,4 μ

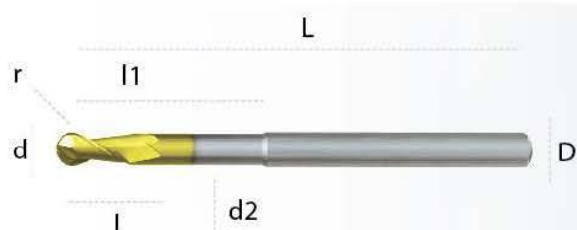
Applicazioni: Lavorazioni alta velocità di alluminio con < 12% Si, magnesio, rame

HSC

cod.	d mm e8	D mm h6	d2 mm	r	L mm	l mm	l1 mm
2068	3.00	4.00	2.70	0,3	60	5	20
2069	4.00	4.00	3.70	0,4	60	5	20
2070	5.00	5.00	4.60	0,5	60	6	20
2071	6.00	6.00	5.50	0,3	65	7	25
2072	6.00	6.00	5.50	1	65	7	25
2073	8.00	8.00	7.40	0,3	70	9	30
2074	8.00	8.00	7.40	1	70	9	30
2075	10.00	10.00	9.20	0,3	85	11	40
2076	10.00	10.00	9.20	1,5	85	11	40
2077	12.00	12.00	11.00	1,5	93	12	45

AM H.72 R

Frese linea stampi HHC/HSC



Frese sferica per alluminio alta velocità

Metallo duro: 12% Co micrograna < 0,4 μ

Applicazioni: Lavorazioni alta velocità di alluminio con < 12% Si, magnesio, rame

HSC

cod.	d mm e8	D mm h6	d2 mm	r	L mm	l mm	l1 mm
2078	3.00	6.00	2.80	1,5	70	6	25
2079	4.00	6.00	3.70	2	70	8	25
2080	5.00	6.00	4.60	2,5	70	10	25
2081	6.00	6.00	5.50	3	80	12	35
2082	8.00	8.00	7.40	4	80	16	35
2083	10.00	10.00	9.20	5	90	20	45
2084	12.00	12.00	11.00	6	100	24	50

AM 12T-HPC

Frese HPC



Fresa ad elevata prestazione 35°/38° fino a 65HRC

Metallo duro: K10 micrograna < 0,5μ

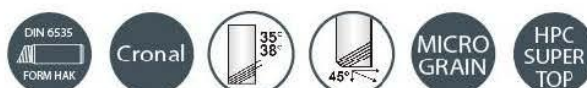
Applicazioni: metalli fino a 60 HRC. Acciai altamente temprati, ghisa e metalli non ferrosi. **Assenza di vibrazione - Smusso d'angolo - Divisione irregolare**

Su richiesta: DIN 6535 HB

cod.	d mm h8	D mm h6	d2 mm	s	L mm	l mm	l1 mm	Z
2085	3.00	6.00	2,8	0,1	57	8	15	4
2086	4.00	6.00	3,5	0,1	57	11	17	4
2087	5.00	6.00	4,5	0,2	57	13	19	4
2088	6.00	6.00	5,5	0,2	57	13	21	4
2089	8.00	8.00	7,5	0,2	63	19	26	4
2090	10.00	10.00	9,5	0,25	72	22	30	4
2091	12.00	12.00	11,5	0,3	83	26	37	4
2092	16.00	16.00	15,5	0,4	92	32	42	4
2093	20.00	20.00	19,5	0,5	104	38	50	4

AM 12T-SHPC

Frese HPC



Fresa HPC SUPER-TOP fino a 65 HRC, assenza di vibrazione, con smusso e ribassate

Metallo duro: Micrograna ultrafine 0,2±0,5μ

Applicazioni: metalli fino a 60 HRC.

Acciai altamente temprati, ghisa e metalli non ferrosi

Assenza di vibrazione - Smusso d'angolo Divisione irregolare

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	l mm	l1 mm
2094	3.00	3.00	57	18	11
2095	4.00	4.00	57	21	11
2096	5.00	5.00	57	21	13
2097	6.00	6.00	57	21	13
2098	8.00	8.00	63	27	19

cod.	d mm h9	D mm h6	L mm	l mm	l1 mm
2099	10.00	10.00	72	32	22
2100	12.00	12.00	83	38	26
2101	16.00	16.00	92	44	32
2102	20.00	20.00	104	54	38

AM 12C-HPC

Frese HPC



Fresa ad elevata prestazione 35°/38° fino a 65HRC

Metallo duro: K10 micrograna < 0,5μ

Applicazioni: metalli fino a 60 HRC.

Acciai altamente temprati, ghisa e metalli non ferrosi

Assenza di vibrazione - Raggio d'angolo

Divisione irregolare

Su richiesta: DIN 6535 HB

cod.	d mm h8	D mm h6	r	L mm	I mm	Z	cod.	d mm h8	D mm h6	r	L mm	I mm	Z
2103	4.00	4.00	0,5	57	11	4	2111	10.00	10.00	0,5	72	22	4
2104	4.00	4.00	1	57	11	4	2112	10.00	10.00	1	72	22	4
2105	5.00	5.00	0,5	57	13	4	2113	12.00	12.00	0,5	83	26	4
2106	5.00	5.00	1	57	13	4	2114	12.00	12.00	1	83	26	4
2107	6.00	6.00	0,5	57	13	4	2115	16.00	16.00	1	92	32	4
2108	6.00	6.00	1	57	13	4	2116	16.00	16.00	2	92	32	4
2109	8.00	8.00	0,5	63	19	4	2118	20.00	20.00	1	104	38	4
2110	8.00	8.00	1	63	19	4	2119	20.00	20.00	2	104	38	4

AM 12R-HPC

Frese HPC



Fresa ad elevata prestazione 35°/38° fino a 65HRC

Metallo duro: K10 micrograna < 0,5μ

Applicazioni: metalli fino a 60 HRC. Acciai altamente temprati, ghisa e metalli non ferrosi.

Assenza di vibrazione - Raggio pieno - Divisione irregolare

Su richiesta: DIN 6535 HB

cod.	d mm h8	D mm h6	r	L mm	I mm	Z	cod.	d mm h8	D mm h6	r	L mm	I mm	Z
2120	3.00	3.00	1,5	57	8	4	2125	10.00	10.00	5	72	22	4
2121	4.00	4.00	2	57	10	4	2126	12.00	12.00	6	83	26	4
2122	5.00	5.00	2,5	57	13	4	2127	16.00	16.00	8	92	32	4
2123	6.00	6.00	3	57	13	4	2128	20.00	20.00	10	104	38	4
2124	8.00	8.00	4	63	16	4							

AM 12TK-HPC

Frese HPC

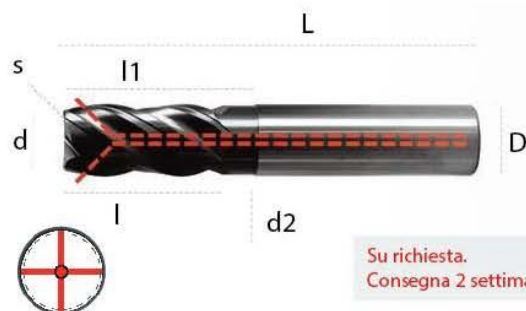


Cronal



MICRO
GRAIN

HPC



Su richiesta.
Consegna 2 settimane.

Fresa ad elevata prestazione 35°/38° fino a 65HRC

Metallo duro: K10 micrograna < 0,5μ

Applicazioni: metalli fino a 60 HRC. Acciai altamente temprati, ghisa e metalli non ferrosi. **Assenza di vibrazione - Smusso d'angolo - Divisione irregolare**

Su richiesta: DIN 6535 HB

cod.	d mm h8	D mm h6	d2 mm	s	L mm	l mm	l1 mm	Z
2129	6.00	6.00	5,5	0,2	57	13	21	4
2130	8.00	8.00	7,5	0,2	63	19	26	4
2131	10.00	10.00	9,5	0,25	72	22	30	4
2132	12.00	12.00	11,5	0,3	83	26	37	4
2133	16.00	16.00	15,5	0,4	92	32	42	4
2134	20.00	20.00	19,5	0,5	104	38	50	4

AM 12CK-HPC

Frese HPC



Cronal



MICRO
GRAIN

HPC



Su richiesta.
Consegna 2 settimane.

Fresa ad elevata prestazione 35°/38° fino a 65HRC con fori interni di lubrificazione sulle gole

Metallo duro: K10 micrograna < 0,5μ

Applicazioni: metalli fino a 60 HRC.

Acciai altamente temprati, ghisa e metalli non ferrosi

Assenza di vibrazione - Raggio d'angolo

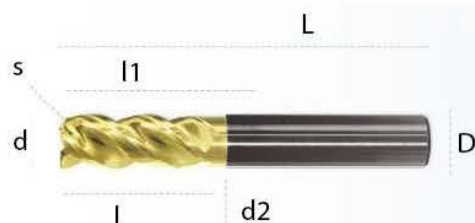
Divisione irregolare

Su richiesta: DIN 6535 HB

cod.	d mm h8	D mm h6	L mm	l mm	r	Z
2135	6.00	6.00	0,5	57	13	4
2136	6.00	6.00	1	57	13	4
2137	8.00	8.00	0,5	63	19	4
2138	8.00	8.00	1	63	19	4
2139	10.00	10.00	0,5	72	22	4
2140	10.00	10.00	1	72	22	4
2141	12.00	12.00	0,5	83	26	4
2142	12.00	12.00	1	83	26	4
2143	16.00	16.00	1	92	32	4
2144	16.00	16.00	2	92	32	4
2145	20.00	20.00	1	104	38	4
2146	20.00	20.00	2	104	38	4

AM 9T-HPC Alu

Frese HPC Alu



Fresa HPC Alu ZrN per lavorazione Alluminio

Metallo duro: K10 micrograna < 0,5μ

Applicazioni: alluminio, alluminio presso fuso, alluminio aeronautico, materiali non ferrosi, materie plastiche

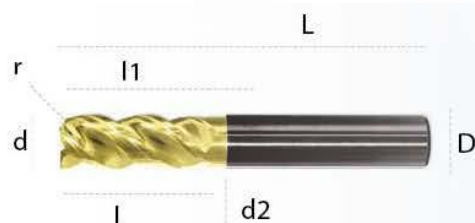
3 taglienti con divisione irregolare, geometria elica differenziata, speciale esecuzione del codolo, h5 super lappato

Su richiesta: DIN 6535 HB

cod.	d mm h10	D mm h5	d2 mm	s	L mm	l mm	l1 mm	Z
2147	6.00	6.00	5,5	0,2	57	13	21	3
2148	8.00	8.00	7,4	0,2	63	19	26	3
2149	10.00	10.00	9,2	0,25	72	22	30	3
2150	12.00	12.00	11	0,3	83	26	37	3
2151	16.00	16.00	15	0,4	92	32	42	3
2152	20.00	20.00	19	0,45	104	38	50	3

AM 9T-HPC Alu

Frese HPC Alu



Fresa Torica HPC Alu ZrN per lavorazione Alluminio e Alluminio aeronautico

Metallo duro: K10 micrograna 0,2 ± 0,5μ

Applicazioni: alluminio, alluminio presso fuso, alluminio aeronautico, materiali non ferrosi, materie plastiche

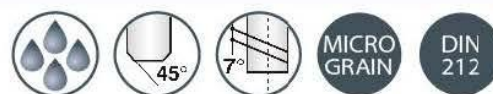
3 taglienti con divisione irregolare, geometria elica differenziata, speciale esecuzione del codolo, h5 super lappato

Su richiesta: DIN 6535 HB

cod.	d mm h10	D mm h5	d2 mm	r	L mm	l mm	l1 mm	Z
2153	6.00	6.00	5,5	0,5	57	13	21	3
2154	6.00	6.00	5,5	1	57	13	21	3
2155	8.00	8.00	7,4	2	63	19	26	3
2156	8.00	8.00	7,4	3	63	19	26	3
2157	10.00	10.00	9,2	2	70	22	30	3
2158	10.00	10.00	9,2	3	72	22	30	3
2159	10.00	10.00	9,2	4	72	22	30	3
2160	12.00	12.00	11	2	83	26	37	3
2161	12.00	12.00	11	3	83	26	37	3
2162	12.00	12.00	11	4	83	26	37	3
2163	16.00	16.00	15	3	92	32	42	3
2164	16.00	16.00	15	4	92	32	42	3
2165	16.00	16.00	15	5	92	32	42	3
2166	20.00	20.00	19	3	104	38	50	3
2167	20.00	20.00	19	5	104	38	50	3

TSR 12060

Alesatori



Alesatore elicoidale a progressione decimale

Taglio destro, spirale sinistra - divisione irregolare

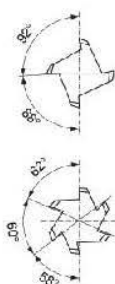
Metallo duro: 10% Co micrograna

Applicazioni: Alesature acciaio, leghe leggere e di ghisa

Su richiesta: Affilatura per fori ciechi - Diametri centesimali
Rivestimenti

DIVISIONE DEI TAGLIENTI

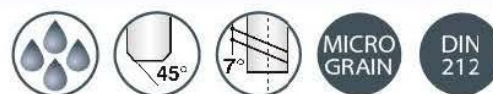
elica sinistra

Z=4
92° / 88°
< Ø 4,75Z=6
62° / 60° / 58°
> Ø 4,75

cod.	d mm H7	L mm	I mm	Z	cod.	d mm H7	L mm	I mm	Z
2168	1.00	40	5	4	2201	4.30	80	21	4
2169	1.10	40	7	4	2202	4.40	80	21	4
2170	1.20	40	7	4	2203	4.50	80	21	4
2171	1.30	40	7	4	2204	4.60	80	21	4
2172	1.40	40	8	4	2205	4.70	80	21	4
2173	1.50	40	8	4	2206	4.80	86	23	6
2174	1.60	43	9	4	2207	4.90	86	23	6
2175	1.70	46	10	4	2208	5.00	86	23	6
2176	1.80	46	10	4	2209	5.10	86	23	6
2177	1.90	46	10	4	2210	5.20	86	23	6
2178	2.00	49	11	4	2211	5.30	86	23	6
2179	2.10	49	11	4	2212	5.40	93	26	6
2180	2.20	53	12	4	2213	5.50	93	26	6
2181	2.30	53	12	4	2214	5.60	93	26	6
2182	2.40	54	14	4	2215	5.70	93	26	6
2183	2.50	57	14	4	2216	5.80	93	26	6
2184	2.60	57	14	4	2217	5.90	93	26	6
2185	2.70	61	15	4	2218	6.00	93	26	6
2186	2.80	61	15	4	2219	6.50	101	28	6
2187	2.90	61	15	4	2220	7.00	109	31	6
2188	3.00	61	15	4	2221	7.50	109	31	6
2189	3.10	65	16	4	2222	8.00	117	33	6
2190	3.20	65	16	4	2223	8.50	117	33	6
2191	3.30	65	16	4	2224	9.00	125	36	6
2192	3.40	70	18	4	2225	9.50	125	36	6
2193	3.50	70	18	4	2226	10.00	133	38	6
2194	3.60	70	18	4	2227	10.50	133	38	6
2195	3.70	70	18	4	2228	11.00	142	41	6
2196	3.80	75	19	4	2229	11.50	142	41	6
2197	3.90	75	19	4	2230	12.00	151	44	6
2198	4.00	75	19	4	2231	12.50	151	44	6
2199	4.10	75	19	4	2232	13.00	151	44	6
2200	4.20	75	19	4					

TSR 12060C

Alesatori

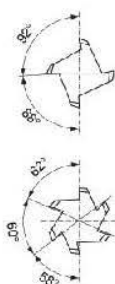

**Alesatore elicoidale a progressione
centesimale 1/100**
Taglio destro, spirale sinistra - divisione irregolare
Metallo duro: 6% Co micrograna
Applicazioni: Alesature acciaio, leghe leggere e di ghisa

Su richiesta: Affilatura per fori ciechi - Diametri centesimali
Rivestimenti

DIVISIONE DEI TAGLIENTI

elica sinistra

Z=4
 92° / 88°
 < Ø 4,75

Z=6
 62° / 60° / 58°
 > Ø 4,75


cod.	d mm +0,0005	D mm h6	L mm	I mm	Z
2233	0.95	1.50	40	5	4
2234	0.96	1.50	40	5	4
2235	0.97	1.50	40	5	4
2236	0.98	1.50	40	5	4
2237	0.99	1.50	40	5	4
2238	1.01	1.50	40	5	4
2239	1.02	1.50	40	5	4
2240	1.03	1.50	40	5	4
2241	1.04	1.50	40	5	4
2242	1.05	1.50	40	5	4
2243	1.97	2.00	49	11	4
2244	1.98	2.00	49	11	4
2245	1.99	2.00	49	11	4
2246	2.01	2.00	49	11	4
2247	2.02	2.00	49	11	4
2248	2.03	2.00	49	11	4
2249	2.04	2.00	49	11	4
2250	2.05	2.00	49	11	4
2251	2.97	3.00	61	15	4
2252	2.98	3.00	61	15	4
2253	2.99	3.00	61	15	4
2254	3.01	3.00	61	15	4
2255	3.02	3.00	61	15	6
2256	3.03	3.00	61	15	6
2257	3.04	3.00	61	15	6
2258	3.05	3.00	61	15	6
2259	3.97	4.00	75	19	6
2260	3.98	4.00	75	19	6
2261	3.99	4.00	75	19	6
2262	4.01	4.00	75	19	6
2263	4.02	4.00	75	19	6
2264	4.03	4.00	75	19	6
2265	4.04	4.00	75	19	6
2266	4.05	4.00	75	19	6
2267	4.97	5.00	86	23	6
2268	4.98	5.00	86	23	6
2269	4.99	5.00	86	23	6
2270	5.01	5.00	86	23	6
2271	5.02	5.00	86	23	6
2272	5.03	5.00	86	23	6
2273	5.04	5.00	86	23	6
2274	5.05	5.00	86	23	6
2275	5.97	6.00	93	26	6
2276	5.98	6.00	93	26	6
2277	5.99	6.00	93	26	6
2278	6.01	6.00	93	26	6
2279	6.02	6.00	93	26	6
2280	6.03	6.00	93	26	6
2281	6.04	6.00	93	26	6

cod.	d mm +0,0005	D mm h6	L mm	I mm	Z
2282	6.05	6.00	93	26	6
2283	6.97	8.00	109	31	6
2284	6.98	8.00	109	31	6
2285	6.99	8.00	109	31	6
2286	7.01	8.00	109	31	6
2287	7.02	8.00	109	31	6
2288	7.03	8.00	109	31	6
2289	7.04	8.00	109	31	6
2290	7.05	8.00	109	31	6
2291	7.97	8.00	117	33	6
2292	7.98	8.00	117	33	6
2293	7.99	8.00	117	33	6
2294	8.01	8.00	117	33	6
2295	8.02	8.00	117	33	6
2296	8.03	8.00	117	33	6
2297	8.04	8.00	117	33	6
2299	8.05	8.00	117	33	6
2300	8.97	10.00	125	36	6
2301	8.98	10.00	125	36	6
2302	8.99	10.00	125	36	6
2303	9.01	10.00	125	36	6
2304	9.02	10.00	125	36	6
2305	9.03	10.00	125	36	6
2306	9.04	10.00	125	36	6
2307	9.05	10.00	125	36	6
2308	9.97	10.00	133	38	6
2309	9.98	10.00	133	38	6
2310	9.99	10.00	133	38	6
2311	10.01	10.00	133	38	6
2312	10.02	10.00	133	38	6
2313	10.03	10.00	133	38	6
2314	10.04	10.00	133	38	6
2315	10.05	10.00	133	38	6
2316	10.97	12.00	142	41	6
2317	10.98	12.00	142	41	6
2318	10.99	12.00	142	41	6
2319	11.01	12.00	142	41	6
2320	11.02	12.00	142	41	6
2321	11.03	12.00	142	41	6
2322	11.04	12.00	142	41	6
2323	11.05	12.00	142	41	6
2324	11.97	12.00	151	44	6
2325	11.98	12.00	151	44	6
2326	11.99	12.00	151	44	6
2327	12.01	12.00	151	44	6
2328	12.02	12.00	151	44	6
2329	12.03	12.00	151	44	6
2330	12.04	12.00	151	44	6
2331	12.05	12.00	151	44	6